

Les Experts en Rejet Liquide Nul

H₂O



 German Engineering

Le système Clearcat. Une technologie de pointe pour un distillat sans huile.

Pour le traitement écologique des eaux usées industrielles huileuses.

Une technologie d'experts pour une production sans rejet liquide.

Les eaux usées industrielles contiennent souvent de l'huile et des graisses interdisant leur déversement sans traitement dans les canalisations ou les eaux fluviales. Leur élimination est onéreuse. Le traitement de ces eaux usées industrielles est un défi même si on utilise les procédés de traitement modernes.

Stade de condensation Clearcat :

- Distillat transparent exempt d'huile
- Grande sécurité de traitement
- Prix de revient très réduit

Pour réduire la DCO* et réduire l'indice grassex** suffisamment pour que l'eau traitée puisse être réutilisée ou réinjectée dans la production, il faut la plupart du temps recourir à des procédés complexes comportant plusieurs étapes. Dans notre centre d'application d'avant-garde pour les systèmes de production sans rejet liquide, nous travaillons sans relâche au développement de solutions innovantes. Le stade de condensation Clearcat représente l'une de ces avancées.

Cette option complémentaire à nos systèmes de distillation sous vide VACUDEST permet un traitement fiable et efficace des eaux usées industrielles huileuses et graisseuses en une seule opération. La qualité de l'eau traitée fait référence et répond aux normes environnementales les plus strictes. 70 % des systèmes de distillation sous vide VACUDEST que nous fournissons sont depuis équipés du stade de condensation Clearcat qui a fait ses preuves.

* DCO : Demande Chimique en Oxygène : indice de pollution des eaux usées par des substances organique

** indice grassex : teneur en huile et en graisse des eaux usées industrielles, mesurée d'après la DIN EN ISO 9377-2

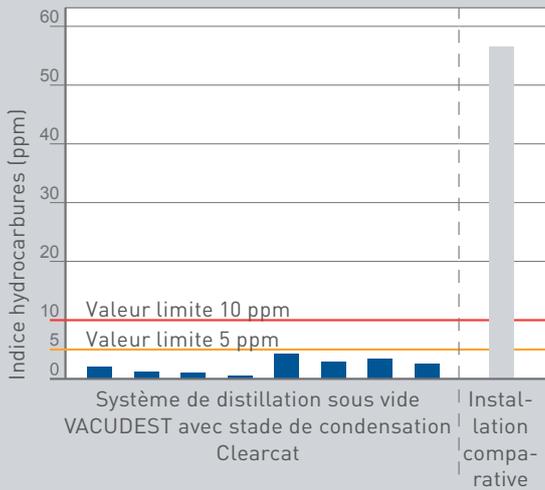


Le traitement des eaux usées industrielles fortement polluées par des huiles et des graisses est un défi, même si on applique les procédés de traitement modernes. L'application de procédés complexes à plusieurs étapes est souvent nécessaire.



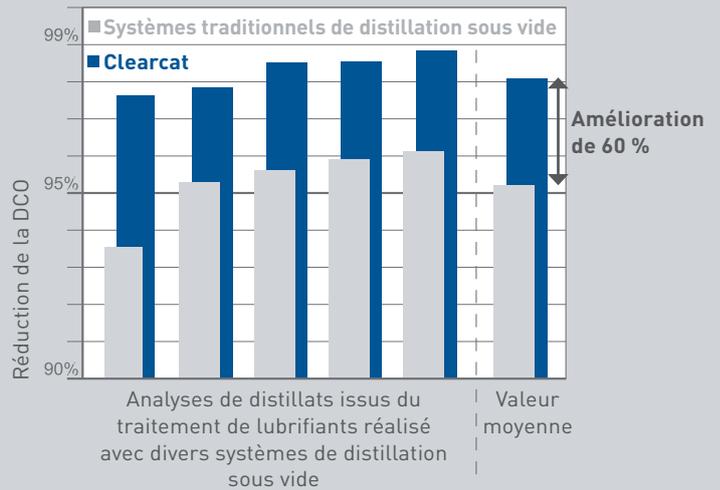
La comparaison à l'œil nu du distillat provenant d'un évaporateur sous vide traditionnel avec celui provenant d'un VACUDEST à avec l'option Clearcat montre que le stade de condensation avancé du Clearcat est une véritable avancée en terme de qualité des eaux usées traitées.

Moins de 10 mg/l d'huile*
(indice d'hydrocarbures conforme à la DIN EN ISO 9377-2)



Le stade de condensation novateur Clearcat permet une réduction de l'indice gras supérieur à celle des systèmes de distillation sous vides traditionnels avec des étapes de post-traitement supplémentaires.

Réduction de la DCO supérieure à 98 %*



Le stade de condensation Clearcat donne un distillat transparent où la réduction de la DCO est supérieure de 60 % à celle obtenue avec des systèmes traditionnels de distillation sous vide.

* suivant les eaux usées à traiter

Plus de temps pour l'essentiel

Le stade de condensation novateur Clearcat est remarquable par son efficacité. En un seul stade de traitement, vos eaux usées sont traitées en toute sécurité sans nécessiter un surcroît de travail. Ceci vous laisse plus de temps pour les tâches importantes.

Pas de frais de fonctionnement

Le principe de fonctionnement du stade de condensation Clearcat repose sur des effets physiques et catalytiques. Cette technologie de pointe ne nécessite donc ni énergie, ni produits auxiliaires ou consommables. Vous améliorez ainsi la qualité de l'eau traitée sans supplément de coûts.

Peu encombrant

Le stade de condensation Clearcat est intégré en tant qu'option dans le système modulaire de distillation sous vide VACUDEST. Vous n'avez pas besoin de place supplémentaire pour des étapes de traitement ultérieures du distillat. Vous gagnez donc une surface précieuse pour votre production.

Une qualité sur laquelle vous pouvez compter.

Là où les autres procédés atteignent les mêmes limites légales en nécessitant de nombreux équipements supplémentaires et de moyens humains, le stade de condensation Clearcat est remarquable par la qualité des eaux usées traitées. Même les normes environnementales les plus strictes sont respectées. Enfin, on contribue au respect de notre environnement !

Le système Clearcat est optimal pour le traitement des :

- émulsions de coupes
- émulsions d'agents de démoulage de fonte coulée sous pression
- eaux de dégraissage
- eaux de lavage de pièces
- eaux usées industrielles huileuses

