

Les Experts en Rejet Liquide Nul

H₂O 

 German Engineering



**Des procédés efficaces et des solutions sûres.
Pour un avenir sans rejet liquide.**



« Notre mission est le traitement durable des rejets liquides industriels en vue d'une production sans rejet liquide. Notre technologie de pointe et nos installations de distillation sous vide haut de gamme VACUDEST garantissent à nos clients un investissement sûr et une rentabilité sur le long terme. » Matthias Fickenscher, directeur de la société H2O GmbH.

Le traitement durable des rejets liquides industriels. Un investissement sûr dans l'avenir.

L'eau est une de nos ressources les plus précieuses. La protéger et en faire une ressource renouvelable, voilà notre motivation. C'est pour cette raison que nous développons pour les entreprises du secteur industriel des solutions innovantes pour le traitement durable de leurs rejets liquides.

Bien que les ressources en eau de la planète soient de plus en plus rares, nos eaux sont de plus en plus polluées. Dans l'industrie aussi, de nombreux secteurs produisent des rejets liquides dont l'élimination constitue un problème de taille pour l'environnement. Depuis la création de notre entreprise en 1999, nous poursuivons la vision d'un avenir sans rejet liquide. Nous voulons mettre notre technologie de pointe au service d'une solution durable sans rejet liquide, afin que les générations futures puissent vivre elles aussi dans un environnement propre et sain.

Dirigée par ses fondateurs, l'entreprise H2O compte aujourd'hui parmi les plus grands experts mondiaux en matière de traitement durable des rejets liquides industriels. Pionniers dans l'exploitation industrielle de la distillation sous vide, nous avons réussi à revaloriser ces rejets liquides. Sous la marque VACUDEST, nous proposons des systèmes de distillation sous vide efficaces, respectueux de l'environnement et des ressources, qui produisent un distillat réutilisable. Un investissement sûr pour un avenir sans rejet liquide.

Un investissement sûr dans l'avenir :

- Une production à rejet liquide nul
- Une économie d'énergie
- Des coûts réduits



Nous réalisons nos systèmes de distillation sous vide VACUDEST dans le respect de principes de qualité très stricts au siège social de notre entreprise à Steinen (Bade-Wurtemberg). Nous vous offrons, avec « German Engineering », une qualité exceptionnelle et des solutions sûres, sur lesquelles vous pouvez compter à tout moment.



Dans un premier temps nous analysons vos rejets liquides industriels et élaborons à partir des connaissances ainsi acquises la solution la plus appropriée à vos exigences spécifiques.



Une équipe interdisciplinaire d'experts travaille sans relâche au développement de solutions innovantes pour un rejet liquide nul.

Solutions système pour une production sans rejet liquide. Avec la technologie de pointe du pionnier.

Penser plus loin :

- Plus de performance
- Plus de sécurité
- Plus d'efficacité

Force d'innovation et esprit pionnier sont profondément ancrés dans notre philosophie. C'est pourquoi nous dirigeons également un centre d'application d'avant-garde pour les systèmes de production sans rejet liquide. Dans ce centre, une équipe interdisciplinaire d'experts travaille sans relâche au développement de solutions avancées pour l'amélioration de la qualité des rejets liquides industriels traités et la récupération de matériaux réutilisables à partir de résidus d'évaporation. Lors de ces travaux, notre planification d'innovation suit strictement notre vision d'une production sans rejet liquide.

La cohérence de notre philosophie d'innovation nous a permis de présenter, au cours des dernières années, des innovations d'avant-garde et de déposer plus d'une douzaine de brevets. Des prix comme le « International Best Factory Award » ou la nomination au « Umwelttechnikpreis » (Prix des Technologies environnementales) du Bade-Wurtemberg ainsi que plus de 1.350 installations fonctionnant avec efficacité à travers le monde confirment notre infatigable volonté de construire les systèmes de distillation sous vide les plus performants, les plus économiques et les plus écologiques de la planète.



Avec notre système modulaire VACUDEST, nous sommes en mesure de composer chaque système en fonction des exigences individuelles à partir de modules fonctionnels standardisés et d'applications techniques flexibles. Nous pouvons ainsi recourir à plus de 3,5 millions de variantes.

Des solutions flexibles et sur mesure

La gestion des variantes nous permet à la fois de baisser les coûts et d'adapter nos solutions de manière conséquente aux besoins spécifiques de chaque client. Grâce à la flexibilité du système modulaire VACUDEST, nous sommes en mesure de composer chaque système en fonction des exigences individuelles à partir de modules fonctionnels standardisés. Parmi 3,5 millions de variantes, nous choisissons pour vous la configuration la mieux adaptée à votre demande spécifique. Rapide, fiable et efficace.

Des solutions complètes proposées par un seul fournisseur

Nos prestations englobent la totalité de la chaîne de création de valeur : des analyses de rejets liquides dans notre centre d'application pour une production sans rejet liquide jusqu'à la fabrication clé en main et la mise en service des installations sur place, en passant par le développement de procédés individualisés.

Des solutions service proches du client

Notre exigence : vous seconder de A à Z. C'est pourquoi nous vous proposons, à travers notre réseau de service européen, un service complet et fiable tout près de chez vous : de la planification au pilotage de votre projet jusqu'à l'installation et à la formation pratique. Une maintenance technique régulière, un E-service moderne pour une assistance rapide et une logistique de pièces de rechange couvrant le monde entier avec garantie pièces de rechange sur plusieurs années, viennent compléter ce service pour une efficacité inégalée.

Des solutions à valeur ajoutée

La conception de systèmes individualisés et la prise en charge intégrale du client font de nos solutions des solutions à forte valeur ajoutée : une plus grande efficacité des coûts, une plus grande sécurité des procédés, une plus grande éco-compatibilité. Et plus de temps pour vous concentrer sur vos affaires.

Réduire les coûts et la consommation d'énergie. Avec des procédés et des systèmes efficaces.

- Efficacité à 100 % :**
- Economie de l'énergie
 - Optimisation des procédés
 - Réduction des coûts de fonctionnement

Dans le traitement de rejets liquides industriels pollués, l'efficacité se trouve pour nous en première position : en effet, les procédés et les systèmes efficaces doivent profiter non seulement à l'environnement mais aussi à votre entreprise.

Economiser l'énergie est primordial pour réussir à maîtriser les problèmes de l'environnement. D'une part, cela permet de réduire les coûts de fonctionnement et d'autre part d'améliorer le bilan carbone. C'est pourquoi, fidèles à notre conviction, nous misons depuis 30 ans sur le procédé de compression mécanique des vapeurs.

Ce procédé permet de réaliser une réduction de la consommation d'énergie de 95 % par rapport à l'évaporation atmosphérique.

Tous les composants des systèmes de distillation sous vide VACUDEST sont parfaitement accordés entre eux. Car la consommation d'énergie extrêmement réduite ne résulte pas de la somme des différents composants mais de leur interaction parfaite. Pour les systèmes de grande taille, cela peut signifier des économies financières de plusieurs millions d'euros en l'espace de dix ans.





Un pilotage efficace est la condition sine qua non d'une disponibilité maximale de l'installation. Notre système de pilotage Vacutouch très intuitif vous permet de surveiller et de piloter nos systèmes de distillation sous vide VACUDEST 24h / 24, simplement et en toute sécurité.

Des systèmes excellents. Une grande efficacité.

Nos systèmes de distillation sous vide VACUDEST séduisent non seulement par leur efficacité énergétique exceptionnelle mais aussi par leur grande efficacité. Cette efficacité se résume, entre autres, par la réduction sensible des résidus d'évaporation, le nettoyage automatique des échangeurs thermiques et le faible coût de maintenance. Cela entraîne non seulement une réduction des coûts mais aussi une plus grande disponibilité des systèmes.

Des procédés intelligents. Un plus grand confort.

Avec les systèmes de distillation sous vide VACUDEST, le procédé de distillation, entièrement automatisé, fonctionne en continu 24 h sur 24. Un pilotage intelligent et intuitif est assuré par le système de commande Vacutouch. Ce système permet un pilotage et une surveillance à distance de l'installation via votre réseau d'entreprise. Via un modem ou une connexion réseau vous pouvez accéder aux données ou effectuer des mises à jour de façon autonome.

Nos systèmes de distillation sous vide modulaires sont conçus pour des plages de rendement allant de 180 à 30 000 m³ d'effluents par an et permettent de traiter efficacement et durablement même les rejets liquides extrêmement pollués ou huileux.



Le « German Engineering » : une histoire de confiance. Une qualité exceptionnelle pour une utilité réelle.

Ne prenez pas de risques :

- Une qualité exceptionnelle
- La sécurité des procédés
- La garantie de service
- La sécurité d'investissement

Nos systèmes de distillation sous vide VACUDEST sont produits selon des critères de qualité très élevés. Afin que vous puissiez vous reposer sur le fonctionnement fiable de nos installations. Nos prestations de pointe sont le fruit des qualifications et de la motivation exceptionnelle de nos collaborateurs. Forts de la compétence technique de nos ingénieurs, nous produisons exclusivement au siège de notre entreprise à Steinen (Bade-Wurtemberg), car la qualité exceptionnelle de notre label « German Engineering » doit pouvoir vous garantir des produits permettant une production sans rejet liquide à la fois économique, efficace et respectueuse de l'environnement.

Nos systèmes de distillation sous vide VACUDEST font l'objet d'une innovation permanente. Nous nous engageons par l'innovation à vous apporter des solutions efficaces : des échangeurs thermiques auto-nettoyants, des systèmes nécessitant peu d'entretien et un système de pilotage fiable sont les garants de procédés sûrs. Les résultats obtenus sont des distillats limpides comme de l'eau claire, avec des résultats bien inférieurs aux valeurs limites les plus strictes. C'est pour cela qu'en choisissant les systèmes de distillation sous vide VACUDEST, de grande qualité, efficaces et respectueux de l'environnement, vous pouvez être sûr d'avoir fait le bon choix.



La recherche de panne, les mises à jour et l'optimisation de procédés sont effectuées de manière efficace et en temps réel par notre E-service.



Notre service mobile, rapide et flexible, effectue les travaux d'entretien et de réparation directement sur place et garantit ainsi le fonctionnement sans interruption 24h sur 24 de votre installation.



Nos prestations de pointe sont le fruit des qualifications et de la motivation exceptionnelles de nos collaborateurs. Avec la maxime : « valoriser les compétences, poser des exigences et grandir ensemble », nos collaborateurs sont activement impliqués dans l'optimisation constante des structures et des procédés de l'entreprise.

Nous accordons une importance particulièrement grande à l'esprit de partenariat. C'est pourquoi nous avons développé un réseau de service proche du client, que nous continuons sans cesse à développer et à internationaliser. Notre équipe de service se mobilise jour après jour pour vous offrir un service d'assistance fiable et sûr à travers le monde. Nous vous assistons tout au long de la phase de planification et de réalisation de votre projet. La formation des opérateurs est assurée dès le montage et la première mise en service. De plus, nous vous proposons des formations avancées dans notre entreprise ou directement chez vous sur place.

Et même après cela, nous ne vous abandonnons pas. La liste de pièces générée lors de la fabrication de votre système de distillation sous vide VACUDEST, en combinaison avec notre stock de pièces de rechange parfaitement organisé, nous permet de vous livrer les pièces de rechange et d'usure dans les plus brefs délais. Notre service après-vente unique ainsi que notre équipe de techniciens itinérants sont là pour garantir la disponibilité et la fiabilité du système. La recherche de panne, les mises à jour et l'optimisation de procédés sont effectuées de manière efficace et en temps réel par notre E-service.

Investir dans la création de valeur et dans la protection de l'environnement

Avec des solutions économiques et durables.

Un investissement rentable :

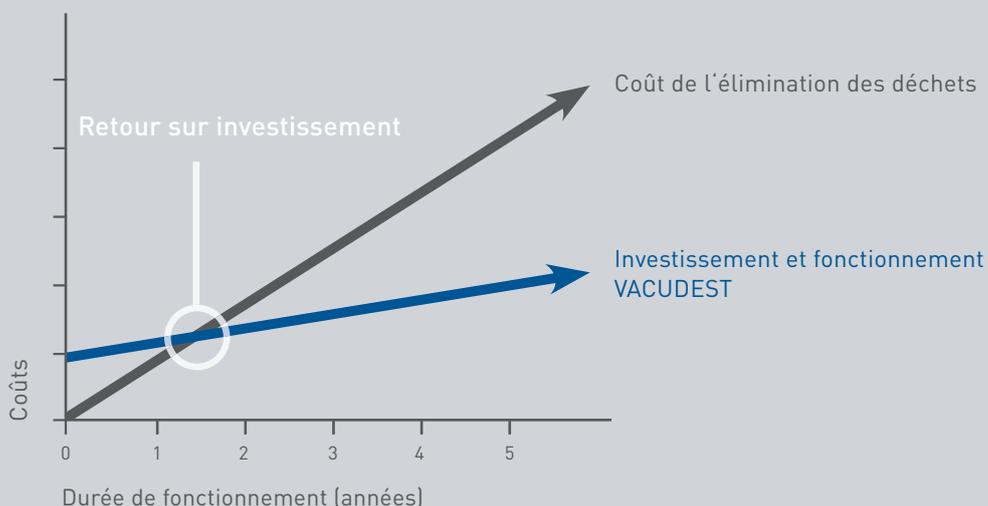
- La réduction des coûts de fonctionnement
- L'élimination des déchets à moindre coût
- Une rentabilité assurée

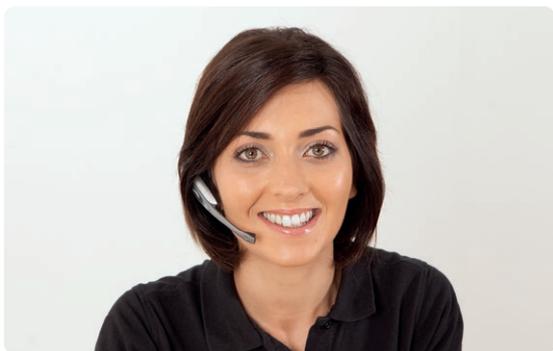
Pour que le traitement des rejets liquides industriels soit efficace et sûr, il faut un procédé à la fois économique et durable. Avec nos systèmes de distillation sous vide VACUDEST, vous réduisez vos coûts d'élimination des déchets jusqu'à 95 %. Leurs coûts de fonctionnement et un temps d'entretien réduit à 1h par semaine vous permettent de réaliser d'importantes économies. Et même en comparaison avec d'autres procédés de traitement, le procédé d'évaporation des systèmes de distillation sous vide VACUDEST présente les coûts de fonctionnement les moins élevés.

Nos systèmes de distillation sous vide VACUDEST représentent donc une véritable alternative économique à l'élimination classique des rejets liquides par rapport aux autres méthodes de traitement. Dans les secteurs les plus divers de l'industrie, ils s'avèrent être un investissement sûr dans un avenir sans rejet liquide et contribuent efficacement à la préservation durable de nos précieuses ressources en eau. Des coûts de fonctionnement faibles, une efficacité énergétique élevée et une disponibilité sûre des installations vous garantissent un retour sur investissement rapide.

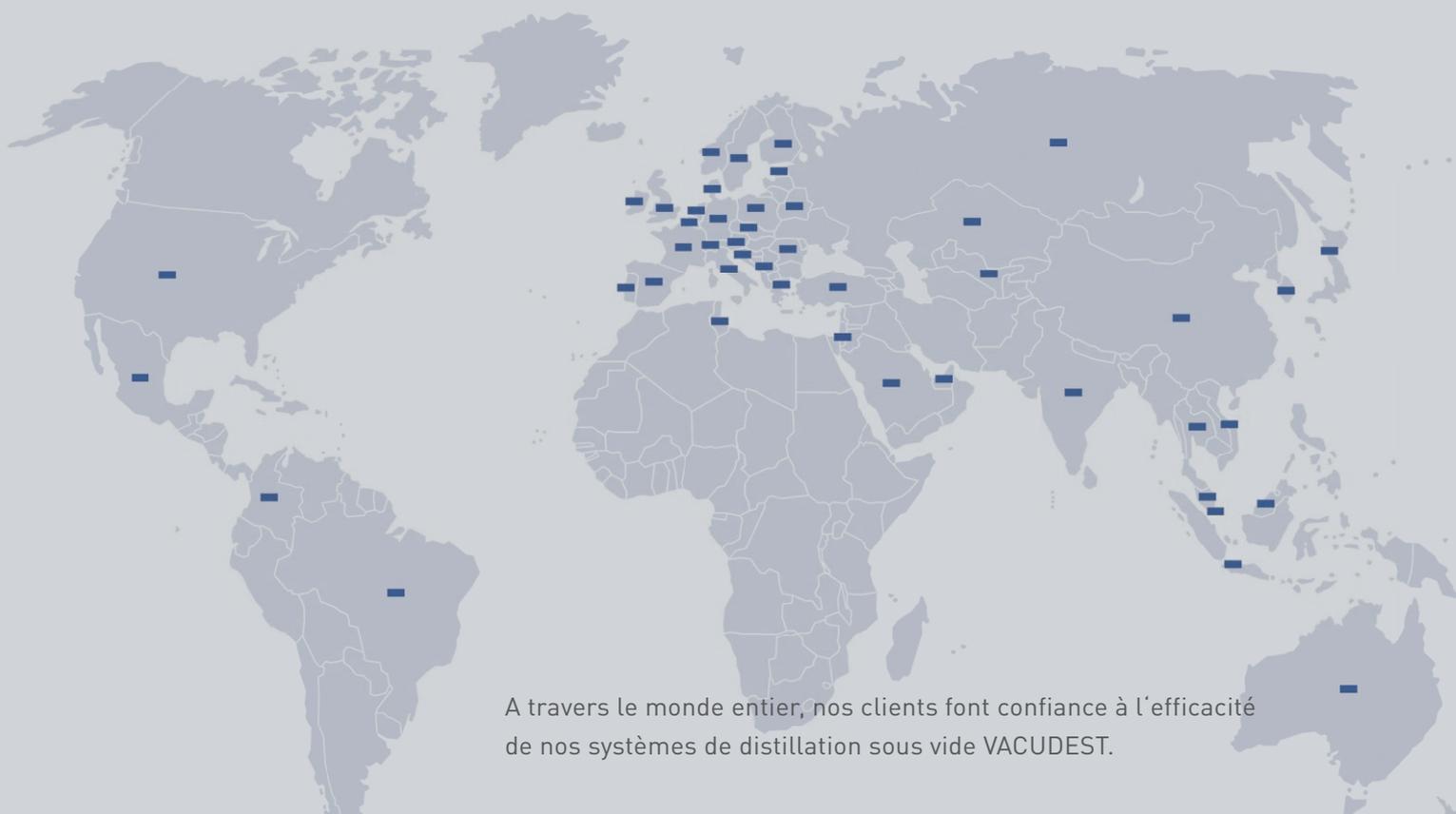
Votre investissement dans le rejet liquide nul est amorti dans un laps de temps très court :

Investissez dans l'avenir de votre entreprise et pour notre environnement : misez sur un système de distillation sous vide VACUDEST. Les économies importantes réalisées en termes d'énergie, de coûts de fonctionnement et tout particulièrement d'élimination des déchets vous permettront d'amortir très rapidement votre investissement. Vous profiterez d'une rentabilité élevée à long terme et notre environnement sera épargné grâce à une production sans rejet liquide.





L'installation de plus de 1.350 systèmes de distillation sous vide VACUDEST à travers le monde, des succursales internationales, une proportion élevée de clients fidèles et une croissance exponentielle sont autant d'arguments pour faire appel à nous. N'hésitez pas à nous contacter par téléphone au +49 7627 9239-0 ou par mail à info@h2o-de.com.



A travers le monde entier, nos clients font confiance à l'efficacité de nos systèmes de distillation sous vide VACUDEST.

