Les experts en zéro rejet liquide

VACUDEST ZLD. La durabilité crée de la valeur ajoutée.

H2O GmbH | Wiesenstrasse 32 | 79585 Steinen | Germany
Telefon: +49 7627 9239-0 | Fax: +49 7627 9239-100
E-Mail: info@h2o-de.com | www.h2o-de.com

www.h2o-de.com

Copyright © H2O GmbH 2023- FR-ZLD-08/2023

Des résultats encore meilleurs pour une production sans eaux usées. Avec la technologie de demain.

Nos experts en matière de production sans eaux usées travaillent en permanence sur des solutions innovantes pour votre usine sans eaux usées. Grâce au VACUDEST ZLD, il est désormais possible d'améliorer considérablement les résultats de la distillation sous vide avec le VACUDEST et de réduire encore les coûts.

Les eaux usées produites dans les processus de production posent aux entreprises le défi d'une élimination économique et durable. Grâce au traitement des eaux usées avec VACUDEST, les entreprises peuvent réduire leur volume d'eaux usées et déjà diminuer les coûts d'élimination jusqu'à 70 %. Toutefois, la teneur en eau résiduelle du résidu peut rendre difficile son élimination complète.

Ici, la technologie VACUDEST ZLD établit de nouveaux standards.

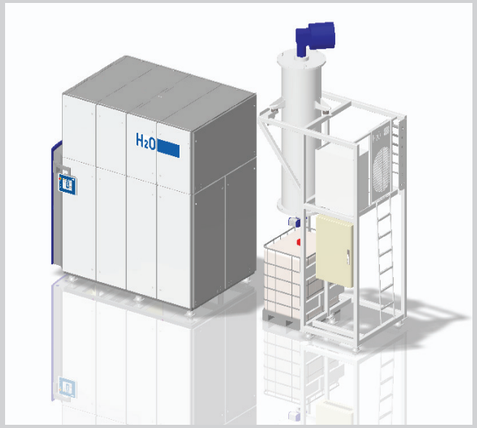
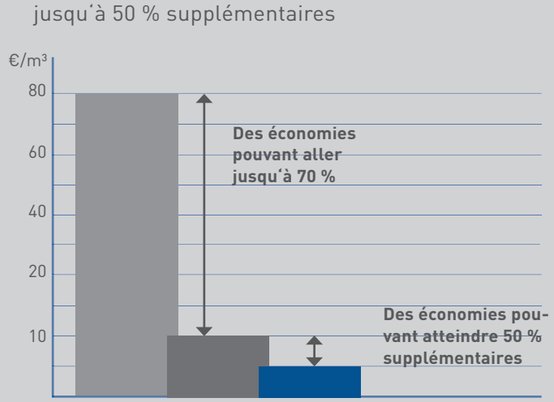
Grâce à un recyclage efficace de l'énergie, une énergie de haute qualité est utilisée dans une deuxième étape d'évaporation en aval pour obtenir une réduction de la teneur en eau résiduelle pouvant atteindre 20 %.

Le résidu obtenu peut être transformé en un concentré compact. Cela permet d'économiser jusqu'à 50 %* des coûts d'élimination et de réduire au minimum les frais d'exploitation. Souvent, les résidus qui en résultent contiennent également des matières premières précieuses sous forme d'huiles ou de sels dissous, dont la réutilisation présente un potentiel économique. Dans ce cas, le concentré récupéré peut être vendu, par exemple sous forme de combustibles auxiliaires, ou réutilisé dans la production de l'entreprise.

Un système d'agitateur spécialement développé empêche les dépôts afin d'assurer une performance optimale du processus. Cela signifie que le ZLD est efficace en permanence et que l'effort de maintenance reste faible.

ZLD
- Faibles coûts de fonctionnement
- Teneur en eau résiduelle réduite jusqu'à 20 %
- 50 % de réduction des coûts d'élimination
- Haute fiabilité des processus
- Faible effort d'exploitation

* En plus du traitement des eaux usées avec VACUDEST



Le VACUDEST ZLD est le complément parfait de nos systèmes de distillation sous vide VACUDEST. Grâce à la post-concentration, d'importantes matières premières peuvent être récupérées et en partie utilisées de manière durable dans la production, par exemple comme combustibles.