Die Experten für abwasserfreie Produktion

Effiziente Prozesse und sichere Lösungen. Für eine abwasserfreie Zukunft.

www.h2o-de.com

Unsere Mission ist die nachhaltige Aufbereitung von industriellen Abwässern für eine abwasserfreie Produktion. Mit unserer Spitzentechnologie und hochwertigen VACUDEST Vakuumdestillationssystemen garantieren wir unseren Kunden eine sichere Investition und langfristige Rentabilität. Esther Berger und Matthias Fickenscher, Geschäftsführung der H2O GmbH.

Industrielle Abwässer nachhaltig aufbereiten. Mit Sicherheit eine Investition in die Zukunft.

Wasser ist eine der kostbarsten Ressourcen. Diese zu schützen und wirtschaftlich erneuerbar zu machen, ist unser Antrieb. Deshalb entwickeln wir für Unternehmen in der Industrie innovative Lösungen zur nachhaltigen Aufbereitung ihrer Abwässer.

Die weltweiten Wasserressourcen werden immer knapper, doch die Verschmutzung in unseren Gewässern schreitet immer weiter voran. Auch in vielen Industriebereichen fallen Abwässer an, deren Entsorgung ein großes Problem für die Umwelt darstellt. Seit unserer Gründung 1999 verfolgen wir die Vision einer abwasserfreien Zukunft. Mit unserer Spitzentechnologie wollen wir deshalb einen nachhaltigen Beitrag für eine abwasserfreie Produktion leisten, damit auch die Generationen von morgen in einer sauberen und gesunden Umwelt leben können.

Heute gehört die H2O als unternehmergeführte Gesellschaft zu den weltweit erfahrensten Experten in der nachhaltigen Aufbereitung von industriellen Abwässern. Als Pioniere in der industriellen Nutzung der Vakuumdestillation ist es uns gelungen, diese Abwässer wiederverwendbar zu machen. Unter der Marke VACUDEST bieten wir effiziente, umwelt- und ressourcenschonende Vakuumdestillationssysteme, die ein wiederverwendbares Destillat erzeugen. Mit Sicherheit eine Investition in eine abwasserfreie Zukunft.

Eine sichere Investition in die Zukunft:
- Abwasserfreie Produktion
- Energie sparen
- Kosten senken

Unsere VACUDEST Vakuumdestillationssysteme fertigen wir nach strengsten Qualitätsgrundsätzen an unserem Unternehmensstandort im badischen Steinen. Mit „German Engineering“ bieten wir Ihnen höchste Qualität und sichere Systemlösungen, auf die Sie zu jeder Zeit vertrauen können.

Seit 2019 haben wir ein abteilungsübergreifendes Nachhaltigkeitsteam: Unsere engagierten Mitarbeiter sorgen für frische Ideen, treiben die Nachhaltigkeitsziele des Unternehmens voran und reporten die Erfolge in unserem jährlich erscheinenden Nachhaltigkeitsbericht.

Nachhaltigkeit liegt uns am Herzen. Für eine lebenswerte Zukunft.

Nachhaltigkeit gehört schon seit Beginn der H2O-Geschichte zu unseren wichtigsten Unternehmensgrundsätzen. Wir denken langfristig und sind uns unserer Verantwortung für Menschen, Gesellschaft, Wirtschaft und Umwelt bewusst. Wir suchen jeden Tag die beste Lösung, um notwendige Veränderungen aktiv voran zu treiben.

Dazu gehört auch, dass wir kontinuierlich in Forschung und Entwicklung investieren, um mit innovativen Technologien immer mehr Unternehmen die Abwasserfreiheit zu ermöglichen. Wir sind stolz darauf, dass bereits sieben von zehn H2O Kunden abwasserfrei sind und somit maßgeblich zu einer sauberen Umwelt beitragen.

©istock-temmuzcan

In einem ersten Schritt analysieren wir Ihre industriellen Abwässer und entwickeln aus den gewonnenen Erkenntnissen die beste Lösung für Ihre spezielle Anforderung.

Ein interdisziplinäres Expertenteam arbeitet kontinuierlich an der Entwicklung innovativer Lösungen für eine abwasserfreie Produktion.

Systemlösungen für eine abwasserfreie Produktion. Mit Spitzentechnologie vom Pionier.

Innovationskraft und Pioniergeist sind fest in unserer Philosophie verankert. Deshalb betreiben wir auch ein zukunftsweisendes Anwendungszentrum für abwasserfreie Produktion. Dort arbeitet ein interdisziplinäres Expertenteam kontinuierlich an der Entwicklung fortschrittlicher Lösungen zur Verbesserung der Qualität des aufbereiteten Industrieabwassers und zur Rückgewinnung von Wertstoffen aus Verdampfungsrückständen. Unsere Innovationsplanung richtet sich dabei streng an unserer Vision von einer abwasserfreien Produktion aus.

Dank unserer konsequenten Innovationsphilosophie konnten wir in den letzten Jahren richtungsweisende Technologien vorstellen. Auszeichnungen wie der „International Best Factory Award“ oder die Nominierung für den baden-württembergischen Umwelttechnikpreis und mehr als 1.900 effizient arbeitende Systeme weltweit bestätigen unseren entschlossenen Antrieb, die besten, wirtschaftlichsten und ökologisch verträglichsten Vakuumdestillationssysteme der Welt zu bauen.

Weiter denken:
- Mehr Leistung
- Mehr Sicherheit
- Mehr Effizienz

Mit unserem VACUDEST Modular-System sind wir in der Lage, jedes System nach individuellen Erfordernissen aus standardisierten Funktionsbaugruppen und technologischen Applikationen flexibel zusammenzusetzen. Dabei können wir auf mehr als 3,5 Millionen Varianten zurückgreifen.

Flexible Systemlösungen nach Maß
Dank unseres kostensenkenden Variantenmanagements sind unsere Systemlösungen konsequent am speziellen Kundenbedarf ausgerichtet. Mit dem VACUDEST Modular-System sind wir in der Lage, jedes System nach individuellen Erfordernissen aus standardisierten Funktionsbaugruppen flexibel zusammenzusetzen. Aus über 3,5 Millionen Varianten wählen wir für Sie genau die richtige Konfiguration für Ihre spezifische Anforderung. Schnell, zuverlässig und effizient.

Ganzheitliche Lösungen aus einer Hand
Unsere Leistungen umfassen die gesamte Wertschöpfungskette: von einer unabhängigen Abwasserberatung und Abwasseranalyse im eigenen Anwendungszentrum für abwasserfreie Produktion über individuelle Prozessentwicklung bis zu schlüsselfertigem Bau und Inbetriebnahme der Systeme vor Ort.

Servicelösungen nah am Kunden
Wir haben den Anspruch, Sie umfassend zu entlasten. Deshalb bieten wir mit unserem europaweiten Servicenetzwerk einen zuverlässigen Full Service ganz in Ihrer Nähe. Von der Planung und Pilotierung Ihres Projektes bis zur Installation und Praxis-Schulung. Regelmäßige technische Wartung, moderne Smart Services für den schnellen Support und maximierte Systemverfügbarkeit und eine weltweite Ersatzteillogistik mit langjähriger Teilegarantie runden unseren Service ab.

Systemlösungen mit Mehrwert
Unsere individuelle Systemauslegung und ganzheitliche Betreuung führt zu Lösungen mit Mehrwert: mehr Kosteneffizienz, mehr Prozesssicherheit, mehr Systemverfügbarkeit, mehr Umweltverträglichkeit. Und vor allem mehr Zeit für die Konzentration auf Ihr Geschäft.

Energie und Kosten sparen.
Mit effizienten Prozessen und Systemen.

In der Aufbereitung belasteter industrieller Abwässer steht bei uns Effizienz an erster Stelle. Schließlich soll nicht nur die Umwelt, sondern auch Ihr Unternehmen von effizienten Prozessen und Systemen profitieren.

Energie sparen ist eine der wichtigsten Maßnahmen, um Umweltprobleme in den Griff zu bekommen. Das senkt zum einen die Betriebskosten und verbessert zum anderen die CO_2-Bilanz. Deshalb setzen wir seit mehr als 35 Jahren konsequent auf das Verfahren der mechanischen Brüdenverdichtung.

Damit reduzieren wir den Energieverbrauch im Vergleich zur atmosphärischen Verdampfung um 95 Prozent.

Die einzelnen Komponenten der VACUDEST Vakuumdestillationssysteme sind optimal aufeinander abgestimmt. Denn nicht die Summe der einzelnen Komponenten, sondern deren perfektes Zusammenspiel bestimmt den besonders niedrigen Energieverbrauch. In größeren Systemen kann das finanzielle Einsparungen von mehreren Millionen Euro innerhalb von zehn Jahren bedeuten.

Rundum effizient:
- Energie sparen
- Prozesse optimieren
- Betriebskosten senken

Eine effiziente Steuerung ist die Voraussetzung für eine optimale Systemverfügbarkeit. Mit unserer komfortablen Vacutouch Maschinensteuerung können Sie unsere Systeme einfach und sicher im 24-Stunden-Betrieb steuern und überwachen. Dank smarten Services, die direkt über die Steuerung abrufbar sind, profitieren Sie zudem von einer langanhaltend hohen Maschinenleistung.

Exzellente Systeme. Hohe Effizienz.
Unsere VACUDEST Vakuumdestillationssysteme überzeugen nicht nur durch eine herausragende Energieeffizienz, sondern auch durch hohe Systemeffizienz. Dafür sorgen zum Beispiel die drastisch reduzierten Verdampfungsrückstände, die automatische Selbstreinigung der Wärmetauscher oder der geringe Wartungsaufwand. Das reduziert nicht nur Kosten, sondern erhöht auch die Verfügbarkeit der Systeme.

Intelligente Prozesse. Hoher Komfort.
Mit VACUDEST Systemen läuft der Destillationsprozess vollautomatisch rund um die Uhr. Intelligent gesteuert wird er durch die komfortable Vacutouch Maschinensteuerung. Diese garantiert neben einer sicheren Fernsteuerung und Überwachung des kompletten Systems auch den Zugriff auf unsere innovativen Smart Services, die einen optimierten Abwasserprozess und langanhaltend hohe Maschinenleistung ermöglichen.

Unsere modular aufgebauten VACUDEST Vakuumdestillationssysteme sind für Leistungsbereiche von 180 bis 30.000 Kubikmeter Abwasser pro Jahr ausgelegt. Sie sorgen für effiziente Prozesse in der nachhaltigen Aufbereitung selbst extrem verschmutzter oder ölhaltiger Abwässer.

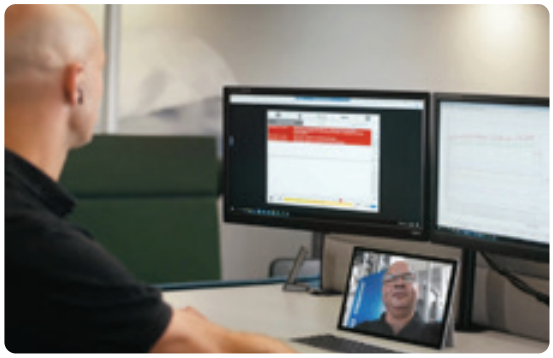
Auf „German Engineering“ vertrauen. Mit höchster Qualität echten Nutzen stiften.

Bei der Produktion unserer VACUDEST Vakuumdestillationssysteme legen wir sehr hohe Qualitätsmaßstäbe an. Damit Sie auf einen zuverlässigen Betrieb unserer Systeme vertrauen können. Motor für unsere Spitzenleistungen sind unsere hervorragend ausgebildeten und hoch motivierten Mitarbeiter. Mit ihrer ingenieurtechnischen Kompetenz produzieren wir ausschließlich an unserem Unternehmensstandort im badischen Steinen. Denn unsere Spitzenqualität durch „German Engineering“ soll Ihnen die Sicherheit geben, über Produkte zu verfügen, die eine abwasserfreie Produktion wirtschaftlich, umweltfreundlich und effizient ermöglichen.

Unsere hochwertigen VACUDEST Vakuumdestillationssysteme befinden sich in einem kontinuierlichen Innovationsprozess. Innovation ist für uns die Verpflichtung, Ihnen einen echten Nutzen zu stiften: Selbstreinigende Wärmetauscher, wartungsarme Systeme und eine verlässliche Steuerung sind Ihr Garant für sichere Prozesse. Im Ergebnis gewinnen Sie Destillate in glasklarer Qualität, die auch strengste Grenzwerte einhalten.

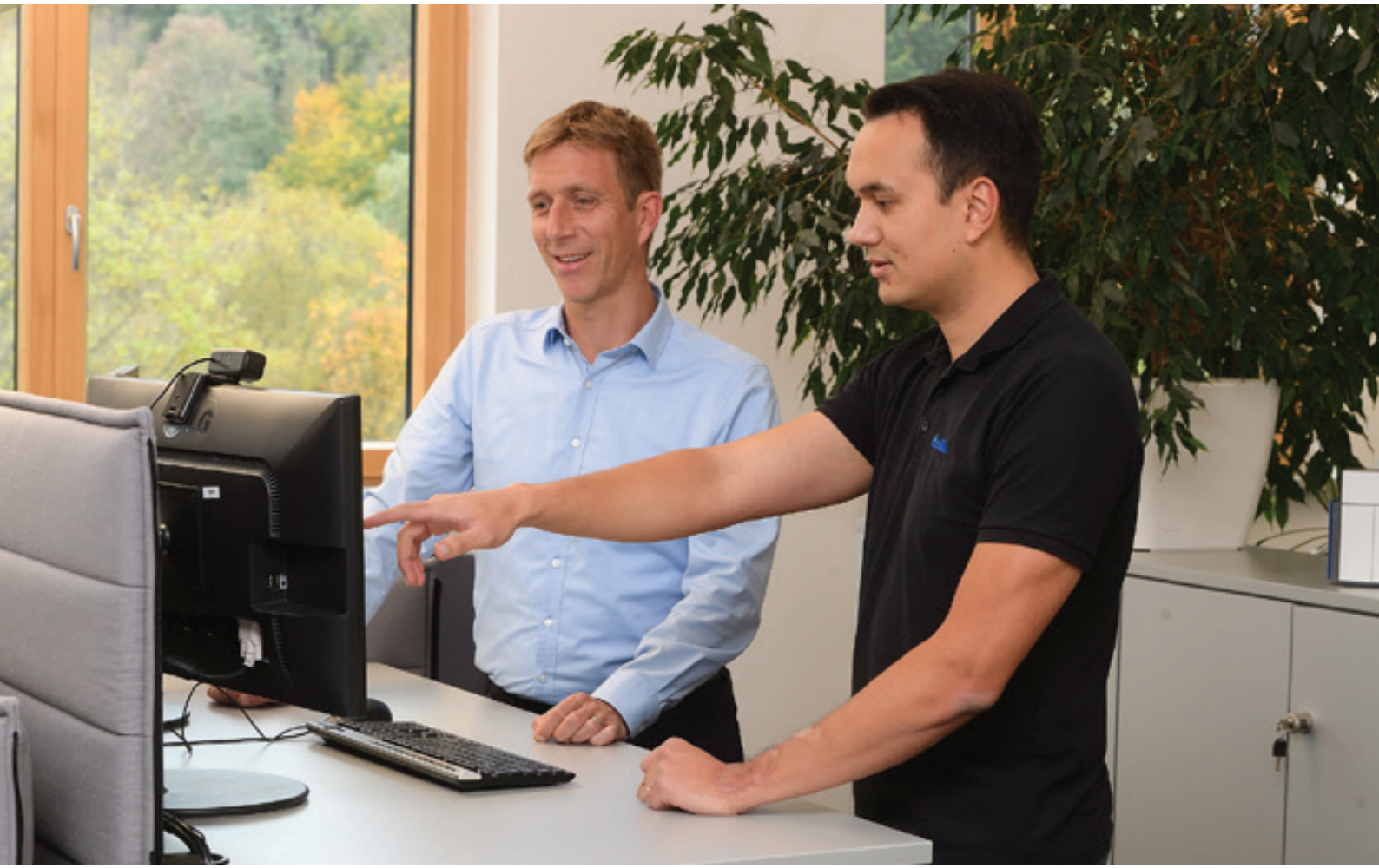
Die hochwertigen, effizienten und umweltfreundlichen VACUDEST Vakuumdestillationssysteme sind deshalb mit Sicherheit zu jeder Zeit die richtige Entscheidung.

Gehen Sie auf Nummer sicher:
- Spitzenqualität
- Prozesssicherheit
- Servicegarantie
- Investitionssicherheit



Mit unseren innovativen Smart Services und einer professioneller Remote-Unterstützung unserer Experten können Fehlersuche, Updates oder Optimierungen effizient in Echtzeit durchgeführt werden.

Und sollte ein Vor-Ort-Einsatz nötig sein: Unser mobiler Service führt Wartungs- oder Reparaturarbeiten direkt vor Ort schnell und flexibel aus. Damit Ihr System rund um die Uhr arbeiten kann.



Motor für unsere Spitzenleistungen sind unsere hervorragend ausgebildeten und hoch motivierten Mitarbeiter. Unter dem Leitsatz „Fördern, fordern und miteinander wachsen" sind sie aktiv in die kontinuierliche Optimierung unserer betrieblichen Strukturen und Ablaufprozesse eingebunden.

Auf Partnerschaftlichkeit legen wir besonders großen Wert. Deshalb haben wir ein Servicenetzwerk nah am Kunden aufgebaut, das wir ständig weiterentwickeln und internationalisieren. Und unser Serviceteam setzt sich Tag für Tag dafür ein, dass Sie weltweit einen sicheren Support genießen. Wir unterstützen Sie bei der ganzheitlichen Planung und Umsetzung Ihres Projektes. Eine Betreiberschulung erhalten Sie schon während der Montage und Inbetriebnahme. Darüber hinaus bieten wir Ihnen Aufbauschulungen in unserem Unternehmen oder direkt bei Ihnen vor Ort.

Und auch danach lassen wir Sie nicht allein. Die Produktakte Ihres VACUDEST Vakuumdestillationssystems, in Kombination mit unserem hervorragend organisierten Ersatzteillager, ermöglicht uns, Ersatz- und Verschleißteile passgenau und in kürzester Zeit zu liefern. Unser einzigartiger Austauschservice garantiert Ihnen eine sichere Systemverfügbarkeit. Dafür sorgen auch unsere mobilen Servicetechniker in Ihrer Nähe. Und mit innovativen, digitalen Serviceleistungen können Fehlersuche, Updates oder Prozessoptimierungen effizient in Echtzeit durchgeführt werden.

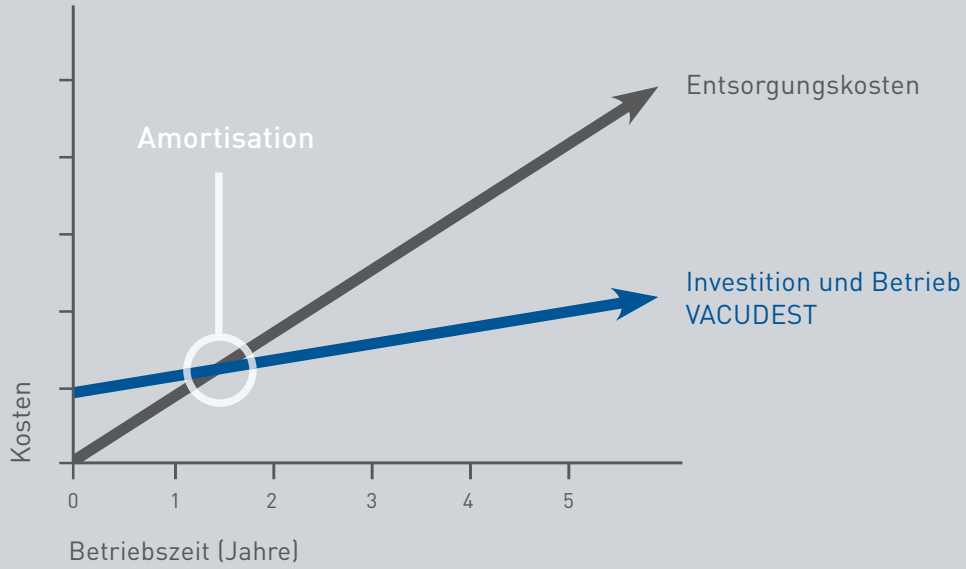
In Wertschöpfung und Umweltschutz investieren. Mit wirtschaftlichen und nachhaltigen Lösungen.

Bei der effizienten und sicheren Aufbereitung von industriellen Abwässern kommt es auf ein Verfahren an, das wirtschaftlich und nachhaltig zugleich ist. Mit unseren innovativen VACUDEST Vakuumdestillationssystemen reduzieren Sie Ihre Entsorgungskosten um bis zu 95 Prozent. Dank minimaler Betriebskosten und geringstem Bedienaufwand von nur einer Stunde pro Woche lassen sich erhebliche Einsparungen realisieren. Auch im Vergleich zu anderen Aufbereitungsverfahren weist die Verdampfung mit Vakuumdestillationssystemen die niedrigsten Betriebskosten auf.

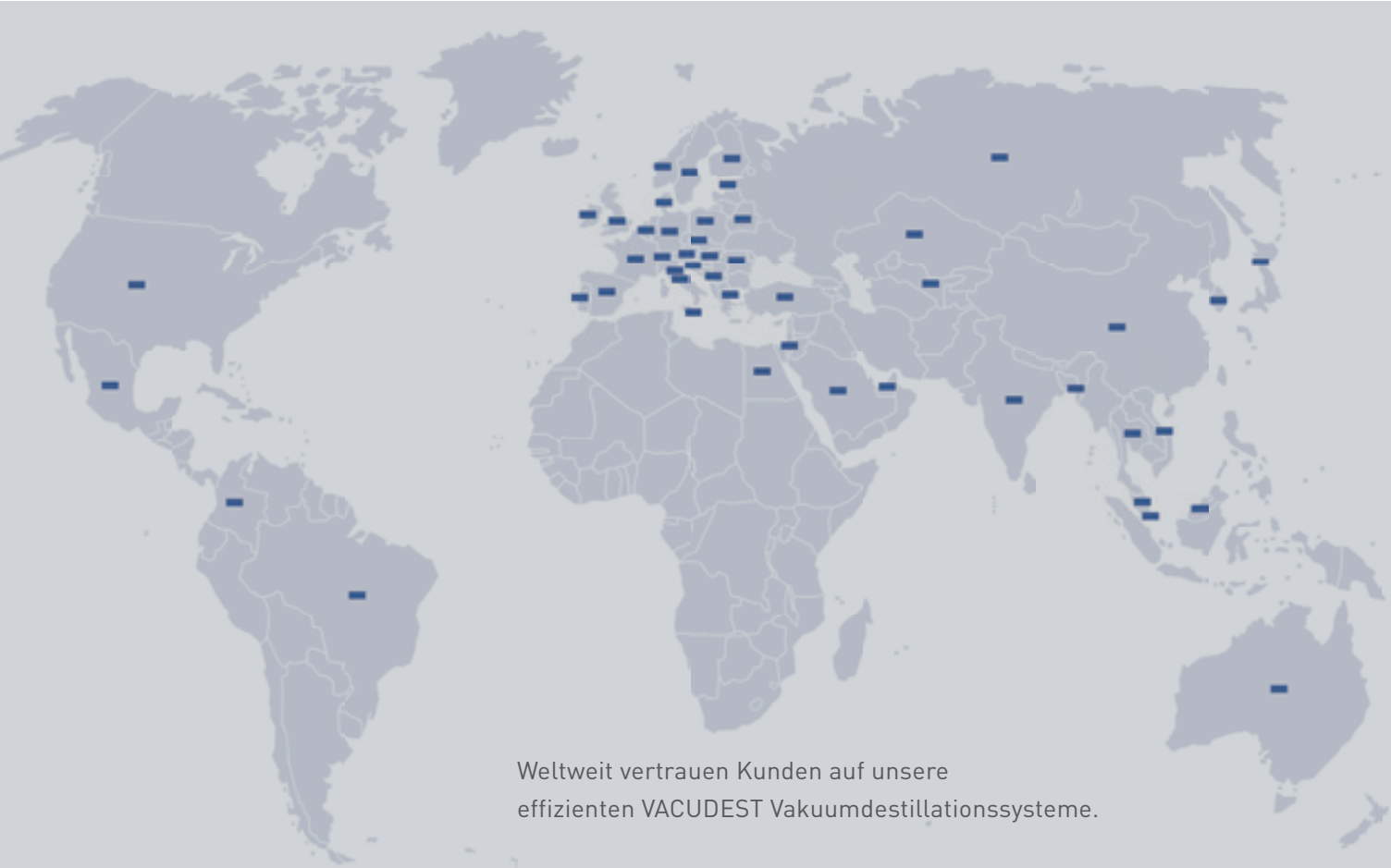
Unsere VACUDEST Vakuumdestillationssysteme stellen damit eine wirtschaftliche Alternative zur Entsorgung von industriellen Abwässern gegenüber anderen Aufbereitungsmethoden dar. Sie bewähren sich in den verschiedensten Industriezweigen als sichere Investition in eine abwasserfreie Zukunft und leisten damit einen wichtigen Beitrag zum nachhaltigen Schutz unserer kostbaren Wasserressourcen. Geringe Betriebskosten, hohe Energieeffizienz und sichere Systemverfügbarkeit sorgen dabei für einen schnellen Return on Investment.

Eine Investition, die sich rechnet:
- Betriebskosten senken
- Kostenoptimiert entsorgen
- Rentabilität sichern

Ihre Investition in eine abwasserfreie Produktion amortisiert sich in kurzer Zeit:
Investieren Sie in die Zukunft Ihres Betriebs und unserer Umwelt: Setzen Sie auf ein VACUDEST Vakuumdestillationssystem. Durch hohe Einsparungen beim Energieverbrauch, bei den Betriebskosten und ganz besonders bei der Entsorgung wird sich Ihre Investition sehr schnell amortisieren. Ihr Unternehmen profitiert langfristig von hoher Rentabilität und unsere Umwelt von einer abwasserfreien Produktion.



Die Installation von über 2.000 VACUDEST Vakuum-destillationssystemen weltweit, internationale Nieder-lassungen, ein hoher Stammkundenanteil und ein überproportionales Wachstum sind beste Argumente, mit uns zu sprechen. Wir freuen uns auf Ihren Kontakt unter Telefon +49 7627 9239-0 oder info@h2o-de.com.



Weltweit vertrauen Kunden auf unsere
effizienten VACUDEST Vakuumdestillationssysteme.

H2O GmbH | Wiesenstrasse 32 | 79585 Steinen | Germany
Telefon: +49 7627 9239-0 | Fax: +49 7627 9239-100
E-Mail: info@h2o-de.com | www.h2o-de.com

Copyright © H2O GmbH 2025 - DE-Image-01/2025