

Die Experten für abwasserfreie Produktion

H₂O 

 German Engineering



Clearcat. Spitzentechnologie für ölfreies Destillat.

www.h2o-de.com

Ölhaltige Industrieabwässer nachhaltig aufbereiten. Spitzentechnologie von den Experten für abwasserfreie Produktion.

Industrieabwässer sind oft mit Öl und Fett verschmutzt und dürfen nicht unbehandelt in die Kanalisation oder in offene Gewässer eingeleitet werden. Sie müssen teuer entsorgt werden. Die Aufbereitung dieser Industrieabwässer ist selbst für moderne Aufbereitungsverfahren eine Herausforderung.

Clearcat Kondensationsstufe:

- Glasklares, ölfreies Destillat
- Hohe Prozesssicherheit
- Niedrigste Betriebskosten

Um den Ölgehalt* so weit abzubauen, dass das aufbereitete Wasser entweder in der Produktion wiederverwendet oder eingeleitet werden kann, sind meist mehrstufige, komplexe Verfahren notwendig. In unserem zukunftsweisenden Anwendungszentrum für abwasserfreie Produktion arbeiten wir kontinuierlich an der Entwicklung fortschrittlicher Lösungen. Dazu gehört auch die patentierte Clearcat Kondensationsstufe.

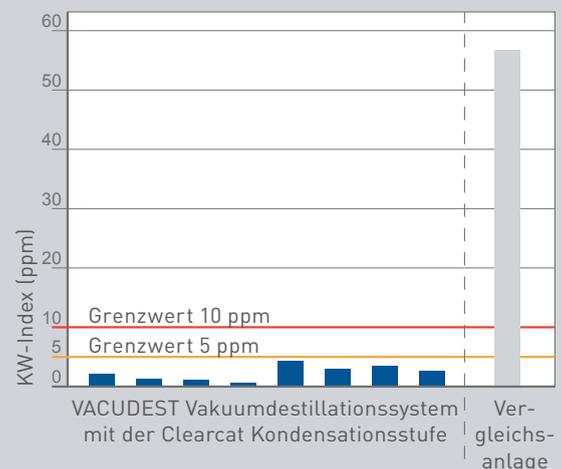
Diese Zusatzoption für unsere innovativen VACUDEST Vakuumdestillationssysteme erlaubt die sichere und effiziente Aufbereitung von öl- und fetthaltigen Industrieabwässern in einem einzigen Prozessschritt. Die Qualität des aufbereiteten Wassers setzt Maßstäbe und erfüllt selbst strengste Umweltstandards. Mittlerweile werden 70 Prozent der von uns gelieferten VACUDEST Vakuumdestillationssysteme mit der bewährten Clearcat Kondensationsstufe ausgerüstet.

* Ölindex: Öl- und Fettgehalt des Industrieabwassers, gemessen nach DIN EN ISO 9377-2



Die Aufbereitung von stark mit Öl und Fett verschmutztem Industrieabwasser stellt selbst für moderne Aufbereitungsverfahren eine Herausforderung dar. Meist sind mehrstufige, komplexe Verfahren notwendig.

Weniger als 10 mg/l Öl**
(Kohlenwasserstoffindex nach DIN EN ISO 9377-2)



Die fortschrittliche Clearcat Kondensationsstufe erreicht eine bessere Ölindex-Reduktion als herkömmliche Vakuumdestillationssysteme mit zusätzlichen Nachbehandlungsschritten. So lässt sich der Ölgehalt auf weniger als 10 mg/l reduzieren.

** abhängig von den zu verarbeitenden Abwässern



Der optische Vergleich von Destillat aus einem herkömmlichen Vakuumverdampfer mit dem Destillat aus einer VACUDEST Clearcat zeigt, dass die fortschrittliche Clearcat Kondensationsstufe Massstäbe hinsichtlich der Qualität des aufbereiteten Industrieabwassers setzt. Das Ergebnis ist glasklar und nahezu ölfrei.

Mehr Zeit fürs Wesentliche.

Die innovative Clearcat Kondensationsstufe besticht durch ihre Effizienz. In einem einzigen Prozessschritt werden Ihre Industrieabwässer, ohne zusätzlichen Bedienungsaufwand sicher aufbereitet. Das verschafft Ihnen mehr Zeit für wichtige Aufgaben.

Keine Betriebskosten.

Das Funktionsprinzip der Clearcat Kondensationsstufe beruht auf physikalischen und katalytischen Effekten. Daher benötigt diese Spitzentechnologie weder Energie, noch Hilfs- oder Betriebsstoffe. So verbessern Sie die Qualität des aufbereiteten Wassers ohne Zusatzkosten.

Geringer Platzbedarf.

Die Clearcat Kondensationsstufe wird als Option des VACUDEST Modular-Systems in das Vakuumdestillationssystem integriert. Es wird kein zusätzlicher Platz für Destillatnachbehandlungsschritte benötigt. Damit gewinnen Sie wertvolle Fläche für Ihre Produktion.

Qualität auf die Sie sich verlassen können.

Wo andere Verfahren mit viel Zusatzequipment und Bedienungsaufwand gerade so die gesetzlichen Einleitgrenzwerte erreichen, besticht die Clearcat Kondensationsstufe hinsichtlich der Qualität des aufbereiteten Industrieabwassers. Selbst strengste Umweltstandards werden sicher eingehalten. Ein gutes Gefühl und ein wichtiger Beitrag für unsere Umwelt.

Clearcat optimal für die Aufbereitung von:

- Kühlschmierstoffemulsionen
- Druckgusstrennemulsionen
- Entfettungsspülwässern
- Teilereinigungsspülwässern
- Öl verschmutzten Industrieabwässern

