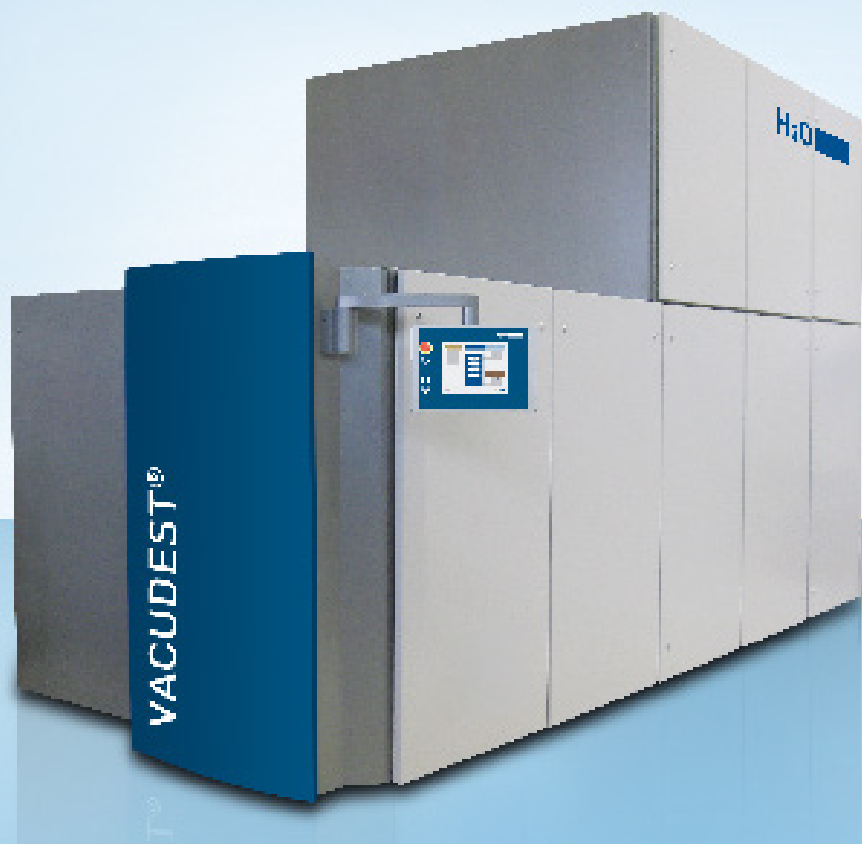




Datos Técnicos VACUDEST XL

10.500 – 16.000 m³ agua industrial por año

- Sistema modular VACUDEST – Equipamiento según necesidad del cliente
- Ahorro de energía gracias al reciclaje del 95 % de la energía
- Eficiencia de costes gracias a los altos ratios de evaporación
- Construcción ideada para un mantenimiento fácil y de una disponibilidad del sistema óptima
- Mando confortable de la máquina Vacutouch con conexión a internet
- Tecnología punta garantiza una alta calidad de destilado

VACUDEST Sistema modular – opciones de equipamiento

- Intercambiado de calor con Activepowerclean, autolimpiador, para la reducción de los gastos de explotación
- Etapas de condensación Clearcat para una separación completa del aceite con el agua
- Destcontrol para la debida mejora de la calidad del destilado
- e-Service, conexión a internet del mando de la máquina Vacutouch
- Refrigeración de salida Premium, protección contra el ruido Premium y más

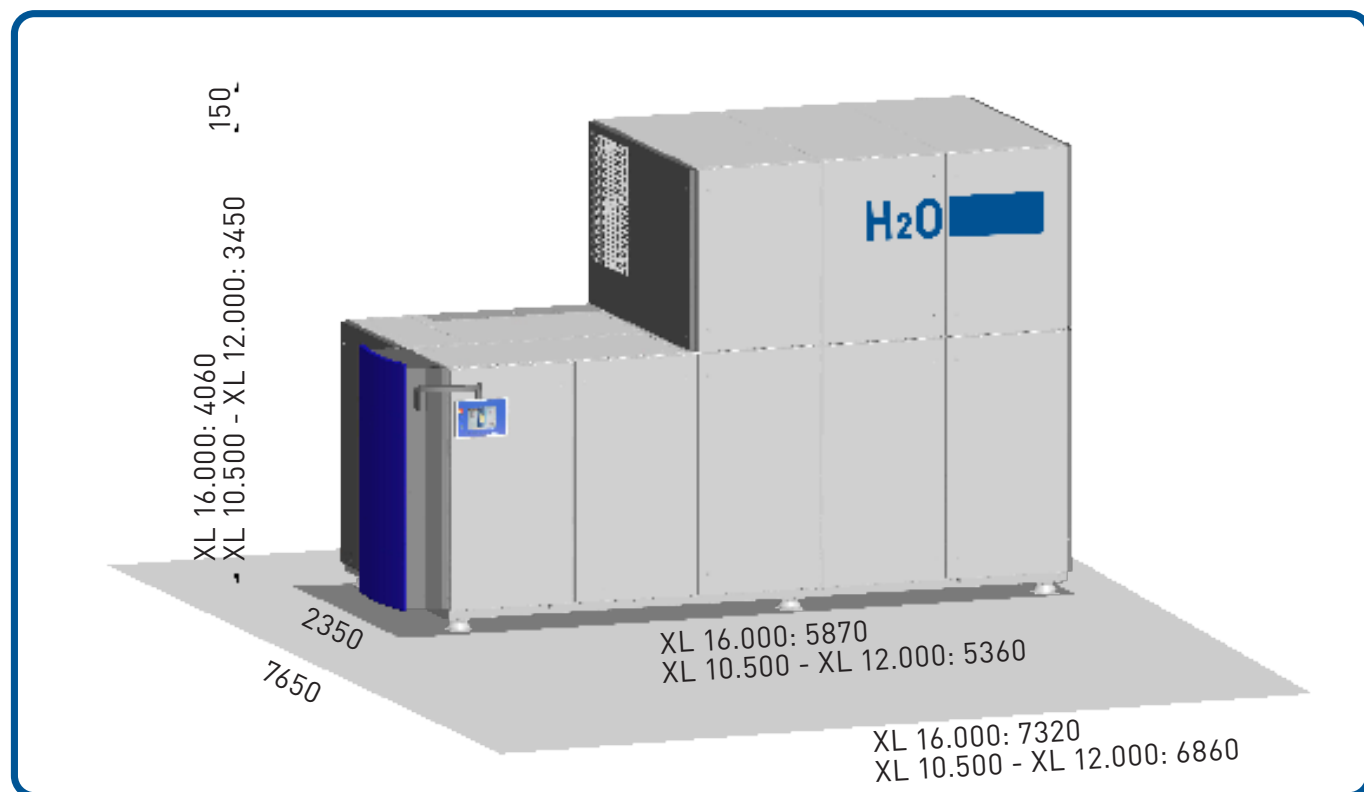


Datos técnicos

VACUDEST	Capacidad de tratamiento anual *	Capacidad de referencia con agua pura	Capacidad media con agua residual*	Potencia eléctrica conectada	Peso (vacio)	Consumo de energía a partir de
XL 10.500	10.500 m³	1.750 l/h	1.310 l/h	132 kW	8.700 kg	35 kWh/m³
XL 12.000	12.000 m³	2.000 l/h	1.500 l/h	160 kW	9.100 kg	40 kWh/m³
XL 16.000	16.000 m³	2.666 l/h	2.000 l/h	200 kW	11.700 kg	40 kWh/m³

* Para 8.000 horas en servicio al año y un residuo por evaporación medio del 5 por ciento

Dimensiones (mm)



Dimensión del sistema de destilación al vacío VACUDEST con un área de mantenimiento óptima

Copyright © H2O GmbH 2023- ES-DB-01/2023