

Datos Técnicos VACUDEST S

450 – 750 m³ agua industrial por año

- Ajuste flexible de la capacidad de reprocesamiento sin necesidad de espacio adicional.
- Sistema modular VACUDEST – Equipamiento según necesidad del cliente
- Ahorro de energía gracias al reciclaje del 95 % de la energía
- Eficiencia de costes gracias a los altos ratios de evaporación
- Construcción ideada para un mantenimiento fácil y de una disponibilidad del sistema óptima
- Mando confortable de la máquina Vacutouch con conexión a internet
- Tecnología punta garantiza una alta calidad de destilado

VACUDEST S

Nuestro VACUDEST S es ahora aún más flexible. Esto se debe a que la capacidad de tratamiento se puede aumentar sin requerir espacio adicional. Sencillo y económico mediante una actualización de software.

VACUDEST Sistema modular – opciones de equipamiento

- Intercambiado de calor con Activepowerclean, autolimpiador, para la reducción de los gastos de explotación
- Etapas de condensación Clearcat para una separación completa del aceite con el agua
- Destcontrol para la debida mejora de la calidad del destilado
- e-Service, conexión a internet del mando de la máquina Vacutouch
- protección contra el ruido Premium y más

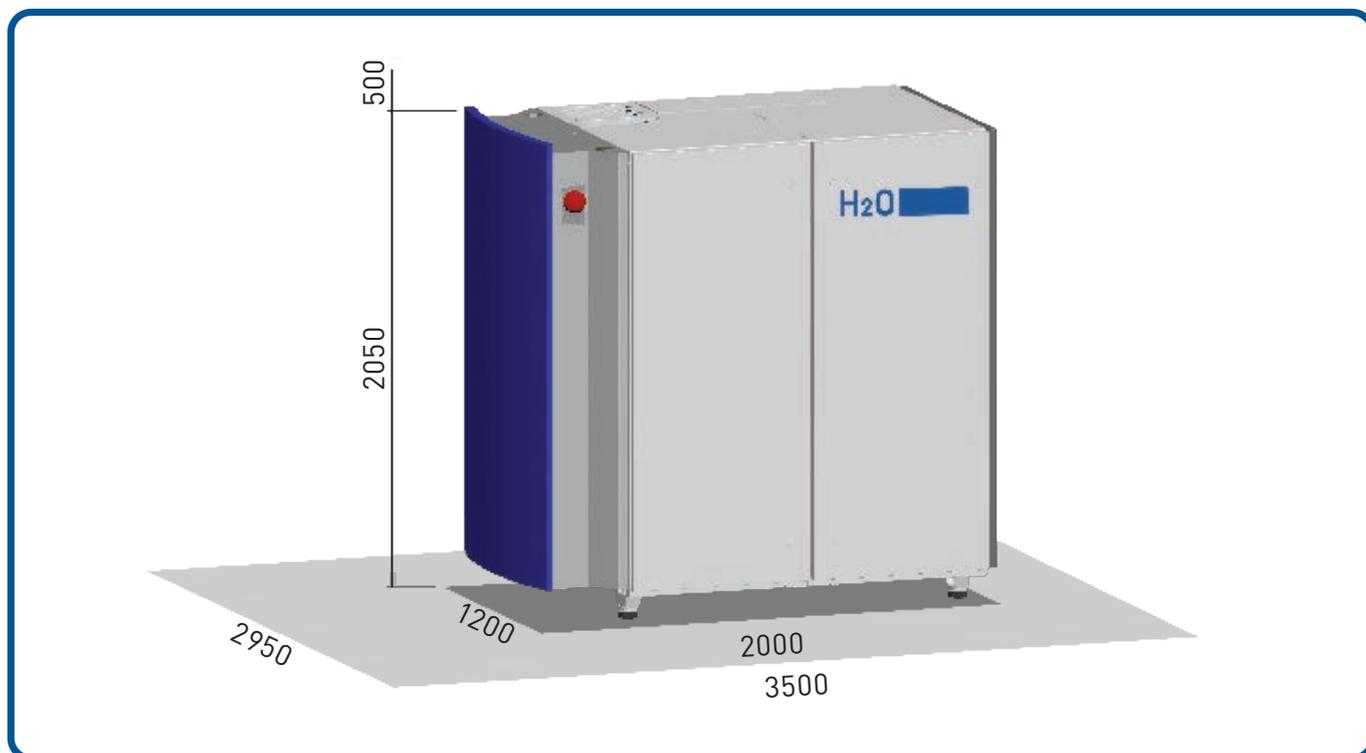


Datos técnicos

Paquete de horas de funcionamiento	Capacidad de tratamiento anual	Capacidad de referencia con agua pura	Capacidad media con agua residual	Potencia eléctrica conectada	Peso (vacío)	Consumo de energía a partir de*
hasta 5.250 h / año	~ 450 m ³	125 l/h	94 l/h	11 kW	1.280 kg	60 kWh/m ³
hasta 7.000 h / año	~ 600 m ³					
hasta 8.750 h / año	~ 750 m ³					

* El consumo de energía puede variar dependiendo de los materiales y las diferentes opciones empleadas en los equipos

Dimensiones (mm)



Dimensión del sistema de destilación al vacío VACUDEST con un área de mantenimiento óptima

Copyright © H2O GmbH 2024 - ES-DB-07/2024