



Datos Técnicos VACUDEST L

3.000 – 8.000 m³ agua industrial por año

- Sistema modular VACUDEST – Equipamiento según necesidad del cliente
- Ahorro de energía gracias al reciclaje del 95 % de la energía
- Eficiencia de costes gracias a los altos ratios de evaporación
- Construcción ideada para un mantenimiento fácil y de una disponibilidad del sistema óptima
- Mando cómodo de la máquina Vacutouch con conexión a internet
- Tecnología punta garantiza una alta calidad de destilado

VACUDEST Sistema modular – opciones de equipamiento

- Intercambiado de calor con Activepowerclean, autolimpiador, para la reducción de los gastos de explotación
- Etapas de condensación Clearcat para una separación completa del aceite con el agua
- Destcontrol para la debida mejora de la calidad del destilado
- e-Service, conexión a internet del mando de la máquina Vacutouch
- Protección contra el ruido Premium y más



Datos técnicos

VACUDEST	Capacidad de tratamiento anual *	Capacidad de referencia con agua pura	Capacidad media con agua residual*	Potencia eléctrica conectada	Peso (vacío)	Consumo de energía a partir de
L 3.000	3.000 m ³	500 l/h	375 l/h	55 kW	4.310 kg	50 kWh/m ³
L 4.500	4.500 m ³	750 l/h	560 l/h	75 kW	4.820 kg	45 kWh/m ³
L 6.000	6.000 m ³	1.000 l/h	750 l/h	90 kW	5.030 kg	45 kWh/m ³
L 8.000	8.000 m ³	1.330 l/h	1.000 l/h	110 kW	6.010 kg	45 kWh/m ³

* Para 8.000 horas en servicio al año y un residuo por evaporación medio del 5 por ciento

Dimensiones (mm)



Dimensión del sistema de destilación al vacío VACUDEST con un área de mantenimiento óptima

Copyright © H2O GmbH 2024 - ES-DB-07/2024