

Specyfikacja techniczna VACUDEST XS Clearcat 200 – 300 m³ ścieków przemysłowych rocznie

- Najwyższa jakość destylatu z zaolejonych ścieków dzięki zintegrowanej technologii Clearcat
- Elastyczne dostosowanie wydajności oczyszczania bez dodatkowego zapotrzebowania na miejsce.
- Wyposażenie systemu modułowego VACUDEST według życzenia klienta
- Oszczędność energii dzięki jej ponownemu wykorzystaniu na poziomie 95%
- Ekonomiczność dzięki maksymalnej szybkości parowania
- System sterowania Vacutouch z możliwością połączenia przez Internet
- Zaawansowana technologia gwarantuje najwyższą jakość destylatu

VACUDEST XS Clearcat

Nasz VACUDEST XS Clearcat jest teraz jeszcze bardziej elastyczny. Dzieje się tak dlatego, że wydajność można zwiększyć w ramach rozmiaru i bez konieczności zajmowania dodatkowej przestrzeni. Proste i niedrogi dzięki aktualizacji oprogramowania.

Opcje wyposażenia Systemu Modułowego VACUDEST

- Układ kondensacyjny Clearcat umożliwiający całkowite oddzielenie oleju i smaru
- Technologia DestControl służąca do dalszej poprawy jakości destylatu
- Usługa e-Service dostępna przez Internet z poziomu systemu sterowania Vacutouch

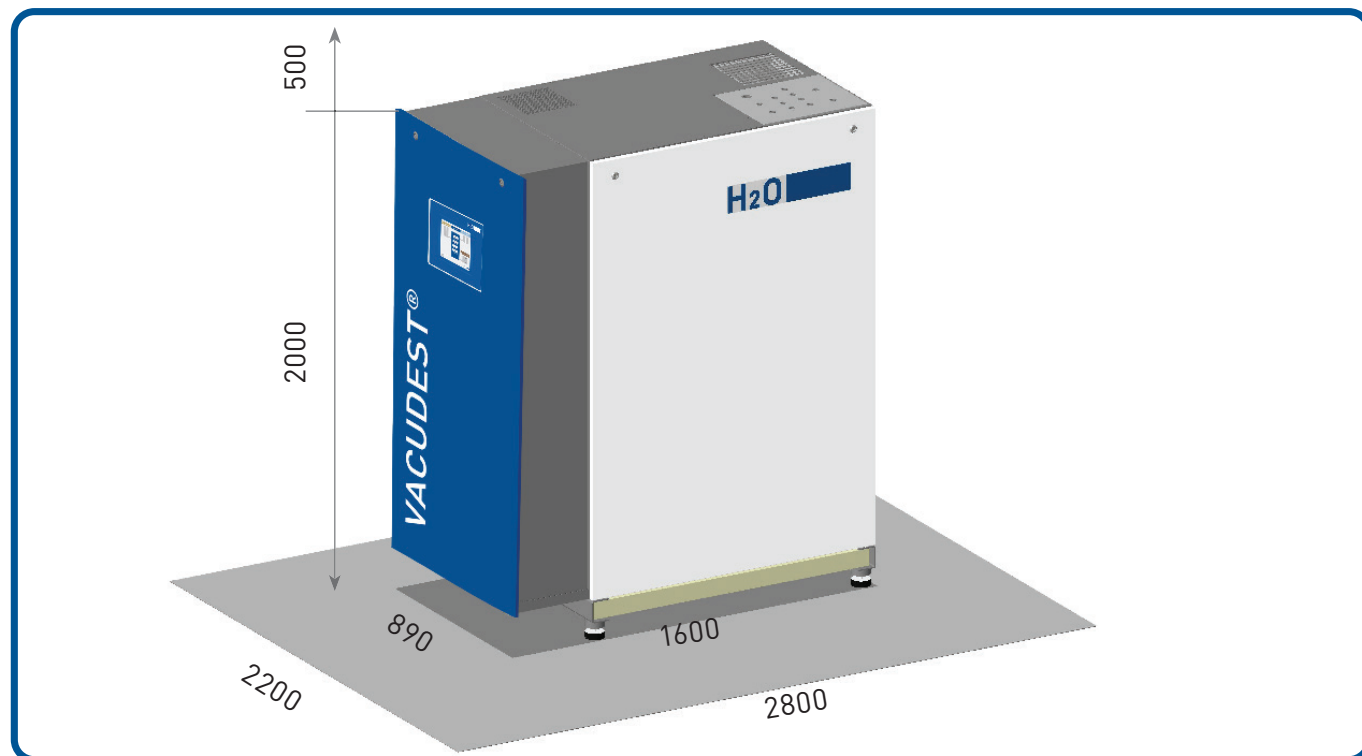


Specyfikacja techniczna

Pakiet godzin pracy	Wydajność przetwarzania / rok*	Wydajność referencyjna odparowania czystej wody	Średnia wydajność odparowania ścieków	Moc przyłącza elektrycznego	Waga (pusty)	Zużycie energii od*
5.750 h / rok	~ 200 m ³	50 l/h	37,5 l/h	5,5 kW	750 kg	65 kWh/m ³
8.750 h / rok	~ 300 m ³					

* Zużycie energii może się różnić w zależności od użytych materiałów i opcji wyposażenia.

Wymiary (mm)



Wymiary systemu destylacji próżniowej VACUDEST z otoczeniem zapewniającym optymalną ilość miejsca dla celów konserwacji

Copyright © H2O GmbH 2024 - PL-DB-07/2024