



Données techniques du VACUDEST XL

10.500 – 16.000 m³ d'eaux usées industrielles par an

- Le système modulaire VACUDEST – Equipement selon le souhait du client
- A faible consommation énergétique grâce au recyclage à hauteur 95% de l'énergie dé pensée
- Performant grâce à un fort taux d'évaporation
- Entretien de l'installation simplifié pour un accès au système facilité
- Commande conviviale de la machine grâce au Vacutouch ; par liaison Internet
- Technologie de pointe qui garantit une très bonne qualité de distillat

Le système modulaire VACUDEST – Options d'équipement

- Echangeur de chaleur Activepowerclean, auto-nettoyant, qui permet une réduction des coûts d'exploitation
- Condensateur Clearcat pour une séparation des huiles et des graisses de façon fiable et complète
- Destcontrol pour améliorer encore plus la qualité du distillat
- e-Service, liaison Internet de la commande Vacutouch
- Système de refroidissement premium des rejets d'air dans l'atmosphère, insonorisation premium et bien d'autres options disponibles

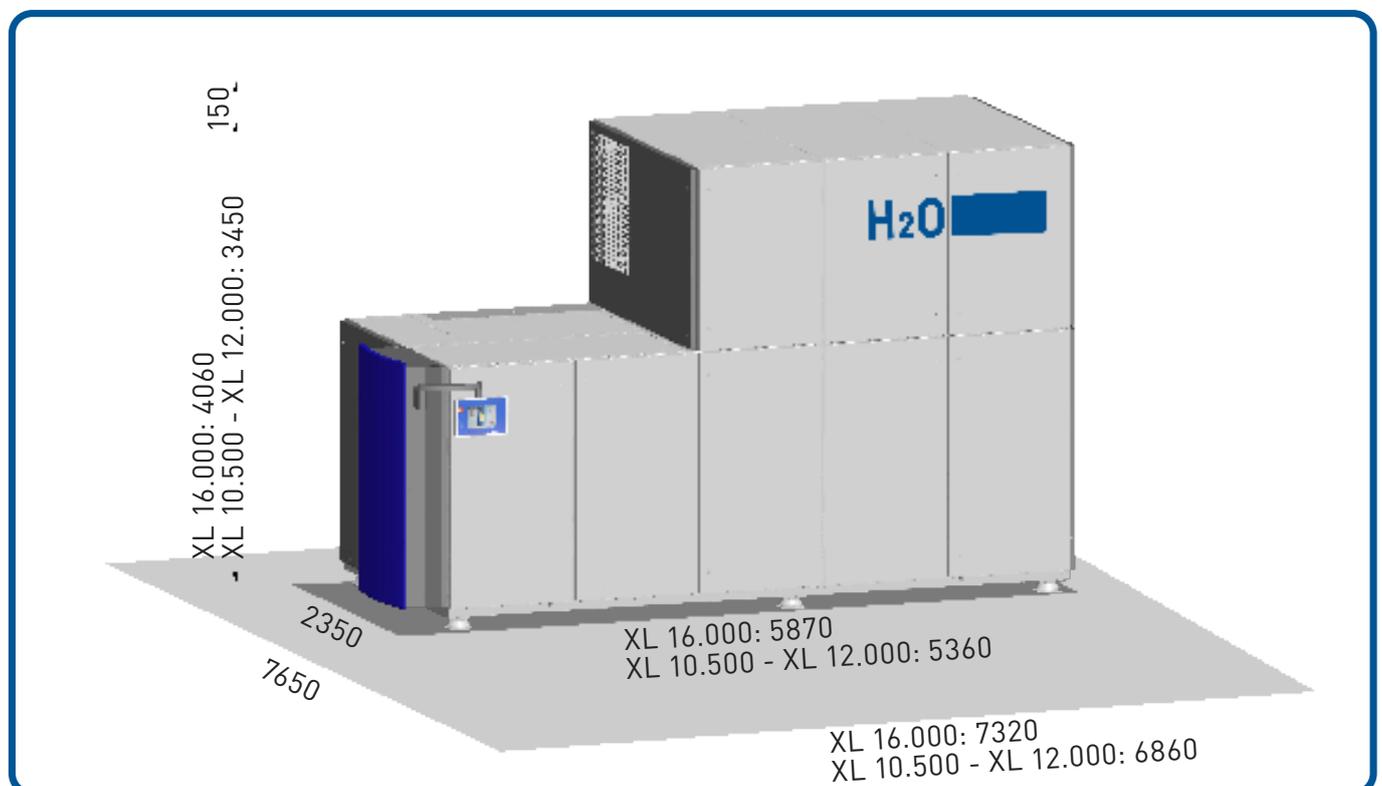


Données techniques

VACUDEST performance	de traitement annuelle*	Performance de référence avec de l'eau pure	Performance moyenne avec des eaux usées*	Capacité du branchement électrique	Poids (à vide)	Besoin énergétique minimal
XL 10.500	10.500 m ³	1.750 l/h	1.310 l/h	132 kW	8.700 kg	35 kWh/m ³
XL 12.000	12.000 m ³	2.000 l/h	1.500 l/h	160 kW	9.100 kg	40 kWh/m ³
XL 16.000	16.000 m ³	2.666 l/h	2.000 l/h	200 kW	11.700 kg	40 kWh/m ³

* Avec 8000 heures de fonctionnement annuel et une moyenne de 5% de concentrât.

Dimensions (mm)



Dimensions des systèmes d'évaporation sous vide VACUDEST avec espace minimal prévu pour accéder à l'installation

Copyright © H2O GmbH 2023- FR-DB-01/2023