

Technische Daten VACUDEST XS Clearcat

200 – 300 m³ Industrieabwasser pro Jahr

- Höchste Destillatqualität bei ölhaltigem Abwasser dank integrierter Clearcat-Technologie
- Flexible Anpassung der Aufbereitungsleistung ohne zusätzlichen Platzbedarf
- VACUDEST Modular-System - Ausstattung nach Kundenwunsch
- Energiesparend dank 95 % Energierecycling
- Kosteneffizient dank höchster Eindampfraten
- Wartungsfreundliche Konstruktion für optimale Systemverfügbarkeit
- Komfortable Vacutouch Maschinensteuerung mit Internetanbindung

VACUDEST XS Clearcat

Unsere VACUDEST XS CC ist jetzt noch flexibler. Denn die Aufbereitungsleistung lässt sich innerhalb der Baugröße und ohne zusätzlichen Platzbedarf erhöhen. Einfach und günstig mittels Softwareupdate.

VACUDEST Modular-System – Ausstattungsoptionen

- Inklusive Clearcat Kondensationsstufe zur vollständigen Abtrennung von Öl und Fett
- Destcontrol pH-Regler zur weiteren Verbesserung der Destillatqualität
- e-Service Fernwartung über die Vacutouch Maschinensteuerung

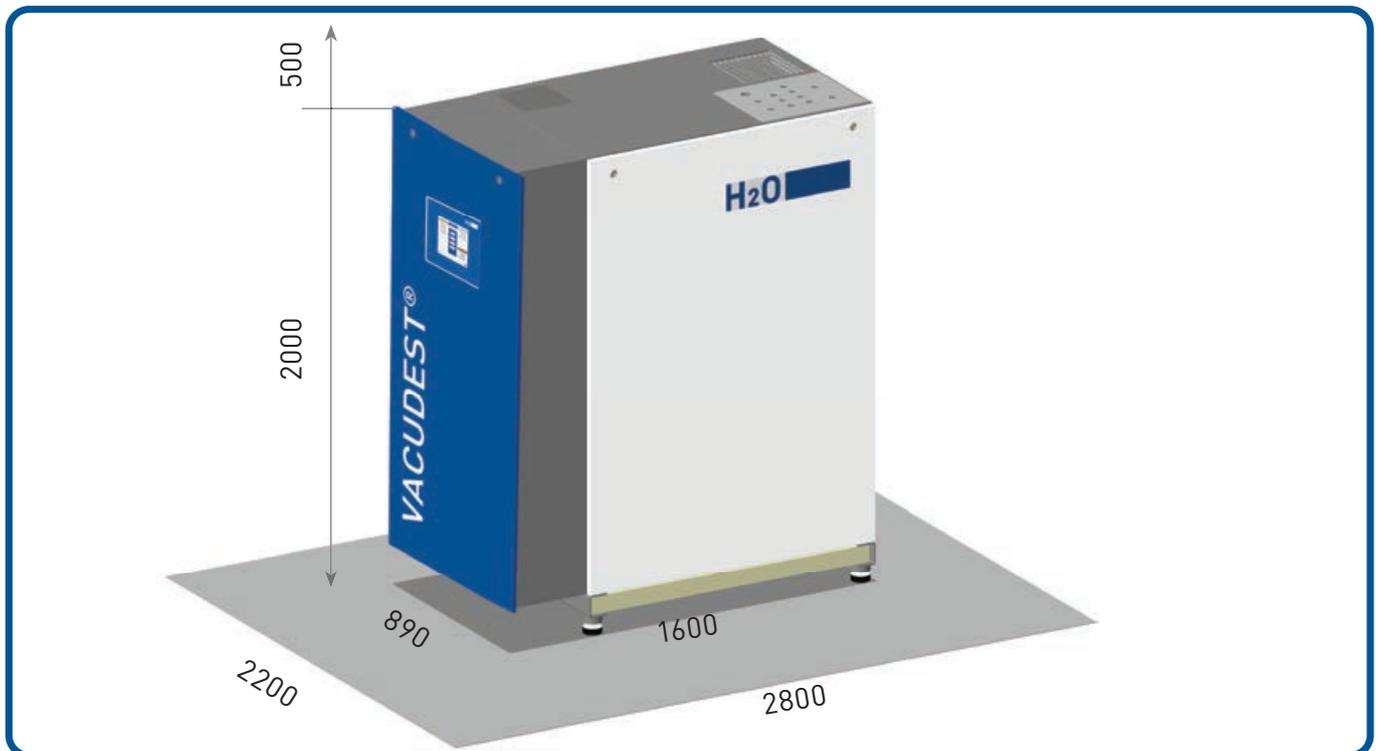


Technische Daten

Betriebsstunden-Paket	Jährliche Aufbereitungsleistung*	Referenzleistung mit reinem Wasser	Durchschnittsleistung mit Abwasser	Elektrische Anschlussleistung	Gewicht (leer)	Energieverbrauch ab*
5.750 h / Jahr	~ 200 m ³	50 l/h	37,5 l/h	5,5 kW	750 kg	65 kWh/m ³
8.750 h / Jahr	~ 300 m ³					

* Energieverbrauch kann in Abhängigkeit der verwendeten Materialien und Ausstattungsoptionen abweichen

Abmessungen (mm)



Abmessung des VACUDEST Vakuumdestillationssystems

Copyright © H2O GmbH 2024 - DE-DB-07/2024