 German Engineering

## Technische Daten VACUDEST XS Clearcat

200 – 300 m<sup>3</sup> Industrieabwasser pro Jahr

- VACUDEST Modular-System - Ausstattung nach Kundenwunsch
- Energiesparend dank 95 % Energierecycling
- Kosteneffizient dank höchster Eindampfraten
- Wartungsfreundliche Konstruktion für optimale Systemverfügbarkeit
- Komfortable Vacutouch Maschinensteuerung mit Internetanbindung
- Spitzentechnologie bürgt für höchste Destillatqualität

# VACUDEST XS Clearcat

## VACUDEST Modular-System – Ausstattungsoptionen

- Clearcat Kondensationsstufe zur vollständigen Abtrennung von Öl und Fett
- Destcontrol zur weiteren Verbesserung der Destillatqualität
- e-Service, Internetanbindung der Vacutouch Maschinensteuerung
- Premium Abluftkühlung, Premium Schallschutz und vieles mehr

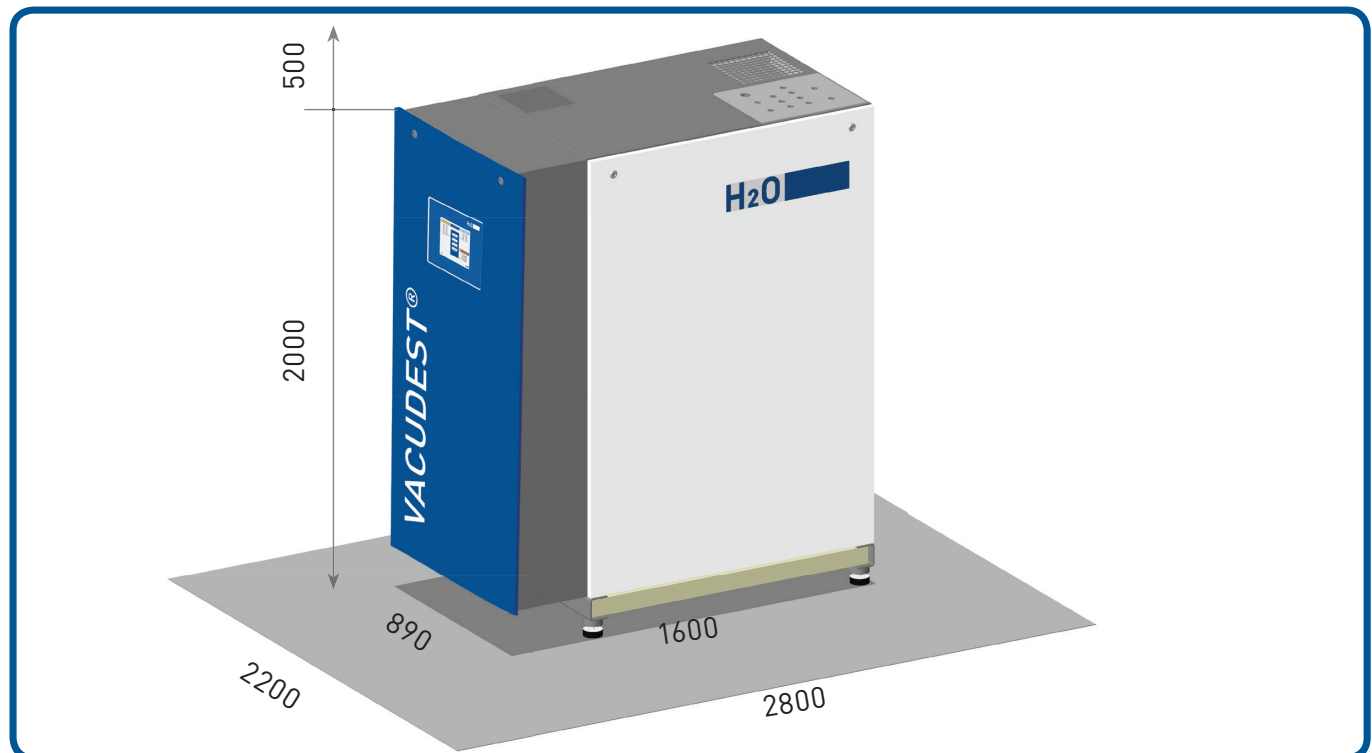


## Technische Daten

| VACUDEST  | Jährliche Aufbereitungsleistung* | Referenzleistung mit reinem Wasser | Durchschnittsleistung mit Abwasser* | Elektrische Anschlussleistung | Gewicht (leer) | Energieverbrauch ab   |
|-----------|----------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------|----------------|-----------------------|
| XS 200 CC | 200 m <sup>3</sup>               | 33 l/h                             | 25 l/h                              | 5,5 kW                        | 730 kg         | 65 kWh/m <sup>3</sup> |
| XS 300 CC | 300 m <sup>3</sup>               | 50 l/h                             | 37,5 l/h                            | 5,5 kW                        | 750 kg         | 65 kWh/m <sup>3</sup> |

\* Bei 8.000 Betriebsstunden pro Jahr und einem mittleren Abdampfdruckstand von 5 Prozent

## Abmessungen (mm)



Abmessung des VACUDEST Vakuumdestillationssystems

Copyright © H2O GmbH 2019 - DE-DB-05/2019