

Technische Daten VACUDEST XL

10.500 – 16.000 m³ Industrieabwasser pro Jahr

- VACUDEST Modular-System - Ausstattung nach Kundenwunsch
- Energiesparend dank 95 % Energierecycling
- Kosteneffizient dank höchster Eindampfraten
- Wartungsfreundliche Konstruktion für optimale Systemverfügbarkeit
- Komfortable Vacutouch Maschinensteuerung mit Internetanbindung
- Spitzentechnologie bürgt für höchste Destillatqualität

VACUDEST Modular-System – Ausstattungsoptionen

- Activepowerclean Wärmetauscher, selbstreinigend, zur Reduktion der Betriebskosten
- Clearcat Kondensationsstufe zur vollständigen Abtrennung von Öl und Fett
- Destcontrol zur weiteren Verbesserung der Destillatqualität
- e-Service, Internetanbindung der Vacutouch Maschinensteuerung
- Premium Abluftkühlung, Premium Schallschutz und vieles mehr

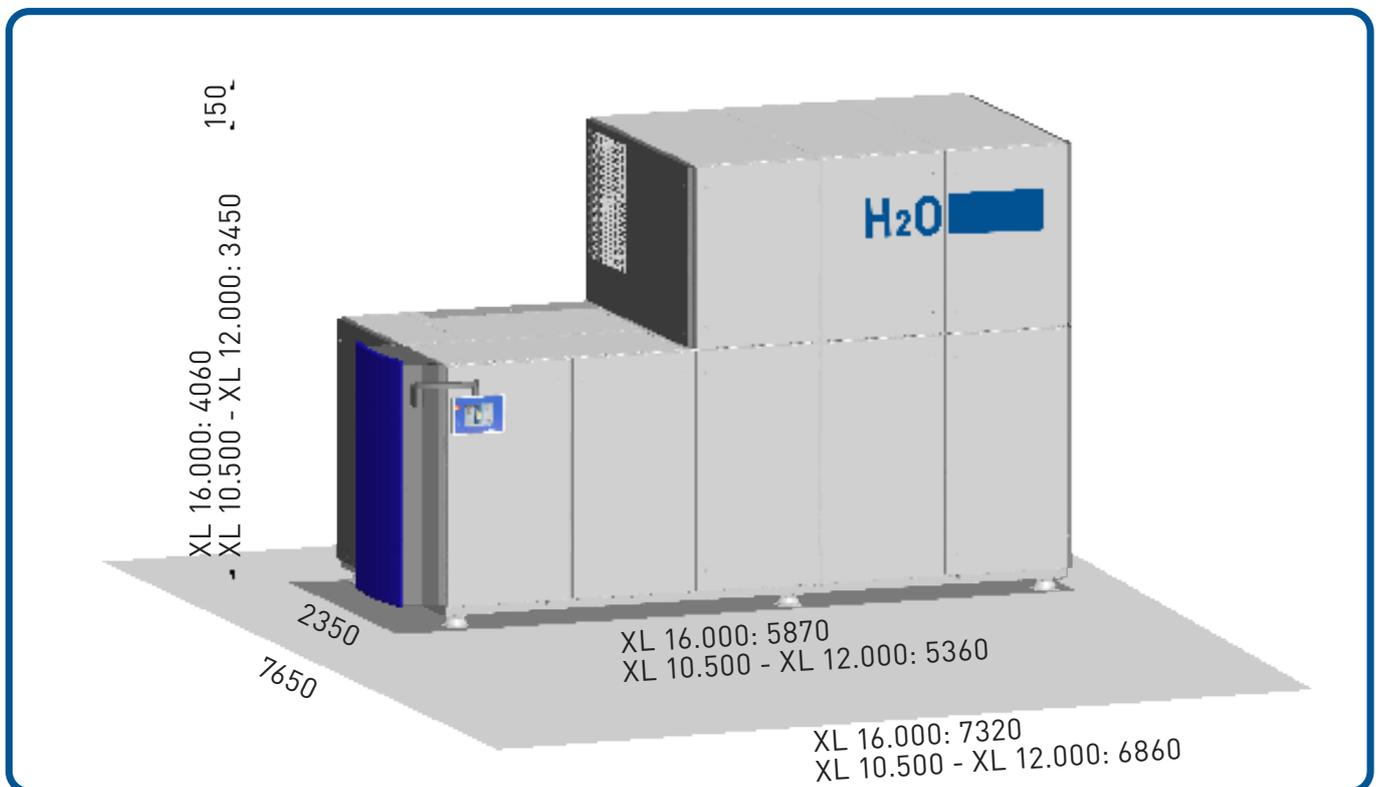


Technische Daten

VACUDEST	Jährliche Aufbereitungsleistung*	Referenzleistung mit reinem Wasser	Durchschnittsleistung mit Abwasser*	Elektrische Anschlussleistung	Gewicht (leer)	Energieverbrauch ab
XL 10.500	10.500 m ³	1.750 l/h	1.310 l/h	132 kW	8.700 kg	35 kWh/m ³
XL 12.000	12.000 m ³	2.000 l/h	1.500 l/h	160 kW	9.100 kg	40 kWh/m ³
XL 16.000	16.000 m ³	2.666 l/h	2.000 l/h	200 kW	11.700 kg	40 kWh/m ³

* Bei 8.000 Betriebsstunden pro Jahr und einem mittleren Abdampfdruckstand von 5 Prozent

Abmessungen (mm)



Abmessung des VACUDEST Vakuumdestillationssystems mit optimalem Wartungsraum

Copyright © H2O GmbH 2023- DE-DB-01/2023