

## Technische Daten VACUDEST L

3.000 – 8.000 m<sup>3</sup> Industrieabwasser pro Jahr

- VACUDEST Modular-System - Ausstattung nach Kundenwunsch
- Energiesparend dank 95 % Energierecycling
- Kosteneffizient dank höchster Eindampfraten
- Wartungsfreundliche Konstruktion für optimale Systemverfügbarkeit
- Komfortable Vacutouch Maschinensteuerung mit Internetanbindung
- Spitzentechnologie bürgt für höchste Destillatqualität

## VACUDEST Modular-System – Ausstattungsoptionen

- Activepowerclean Wärmetauscher, selbstreinigend, zur Reduktion der Betriebskosten
- Clearcat Kondensationsstufe zur vollständigen Abtrennung von Öl und Fett
- Destcontrol zur weiteren Verbesserung der Destillatqualität
- e-Service, Internetanbindung der Vacutouch Maschinensteuerung
- Premium Abluftkühlung, Premium Schallschutz und vieles mehr

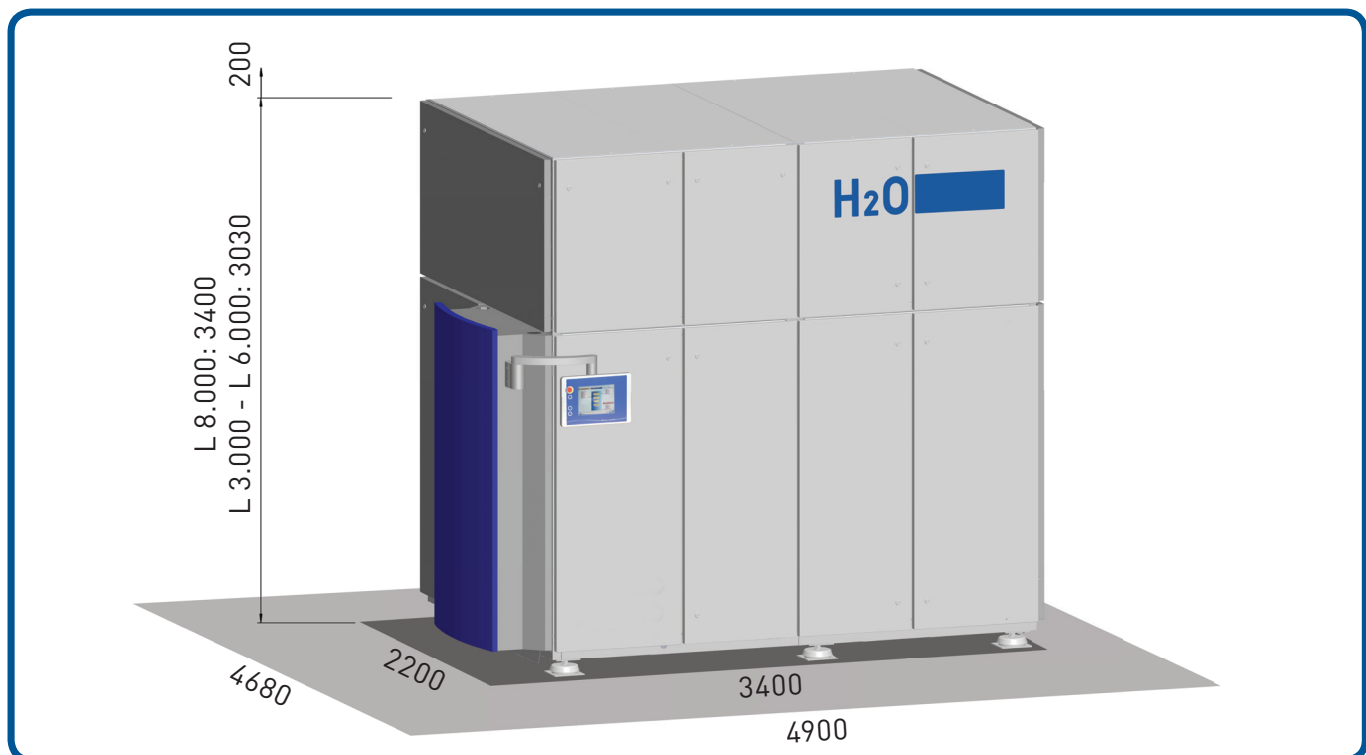


## Technische Daten

VACUDEST	Jährliche Aufbereitungsleistung*	Referenzleistung mit reinem Wasser	Durchschnittsleistung mit Abwasser*	Elektrische Anschlussleistung	Gewicht (leer)	Energieverbrauch ab
L 3.000	3.000 m <sup>3</sup>	500 l/h	375 l/h	55 kW	4.310 kg	50 kWh/m <sup>3</sup>
L 4.500	4.500 m <sup>3</sup>	750 l/h	560 l/h	75 kW	4.820 kg	45 kWh/m <sup>3</sup>
L 6.000	6.000 m <sup>3</sup>	1.000 l/h	750 l/h	90 kW	5.030 kg	45 kWh/m <sup>3</sup>
L 8.000	8.000 m <sup>3</sup>	1.330 l/h	1.000 l/h	110 kW	6.010 kg	45 kWh/m <sup>3</sup>

\* Bei 8.000 Betriebsstunden pro Jahr und einem mittleren Abdampfdruckstand von 5 Prozent

## Abmessungen (mm)



Abmessung des VACUDEST Vakuumdestillationssystems mit optimalem Wartungsraum

Copyright © H2O GmbH 2017 - DE-DB-02/2017