

## Technische Daten VACUDEST XS Clearcat

200 – 300 m<sup>3</sup> Industrieabwasser pro Jahr

- VACUDEST Modular-System - Ausstattung nach Kundenwunsch
- Energiesparend dank 95 % Energierecycling
- Kosteneffizient dank höchster Eindampfraten
- Wartungsfreundliche Konstruktion für optimale Systemverfügbarkeit
- Komfortable Vacutouch Maschinensteuerung mit Internetanbindung
- Spitzentechnologie bürgt für höchste Destillatqualität

# VACUDEST XS Clearcat

## VACUDEST Modular-System – Ausstattungsoptionen

- Clearcat Kondensationsstufe zur vollständigen Abtrennung von Öl und Fett
- Destcontrol zur weiteren Verbesserung der Destillatqualität
- e-Service, Internetanbindung der Vacutouch Maschinensteuerung
- Premium Abluftkühlung, Premium Schallschutz und vieles mehr

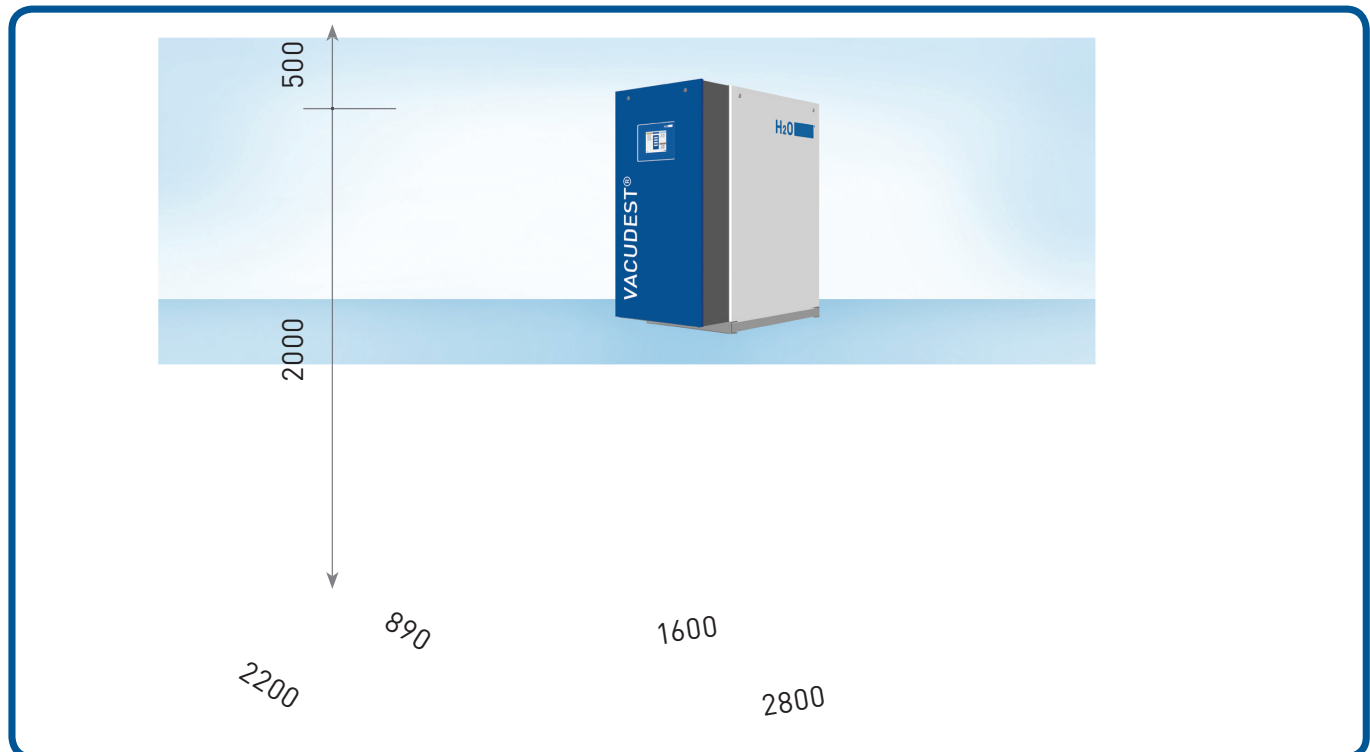


## Technische Daten

VACUDEST	Jährliche Aufbereitungsleistung*	Referenzleistung mit reinem Wasser	Durchschnittsleistung mit Abwasser*	Elektrische Anschlussleistung	Gewicht (leer)	Energieverbrauch ab
XS 200 CC	200 m <sup>3</sup>	33 l/h	25 l/h	5,5 kW	730 kg	65 kWh/m <sup>3</sup>
XS 300 CC	300 m <sup>3</sup>	50 l/h	37,5 l/h	5,5 kW	750 kg	65 kWh/m <sup>3</sup>

\* Bei 8.000 Betriebsstunden pro Jahr und einem mittleren Abdampfdruckstand von 5 Prozent

## Abmessungen (mm)



Abmessung des VACUDEST Vakuumdestillationssystems

Copyright © H2O GmbH 2019 - CH-DB-10/2019