



Technische Daten VACUDEST S

450 – 750 m³ Industrieabwasser pro Jahr

- VACUDEST Modular-System - Ausstattung nach Kundenwunsch
- Energiesparend dank 95 % Energierecycling
- Kosteneffizient dank höchster Eindampfraten
- Wartungsfreundliche Konstruktion für optimale Systemverfügbarkeit
- Komfortable Vacutouch Maschinensteuerung mit Internetanbindung
- Spitzentechnologie bürgt für höchste Destillatqualität

VACUDEST Modular-System – Ausstattungsoptionen

- Activepowerclean Wärmetauscher, selbstreinigend, zur Reduktion der Betriebskosten
- Clearcat Kondensationsstufe zur vollständigen Abtrennung von Öl und Fett
- Destcontrol zur weiteren Verbesserung der Destillatqualität
- e-Service, Internetanbindung der Vacutouch Maschinensteuerung
- Premium Abluftkühlung, Premium Schallschutz und vieles mehr

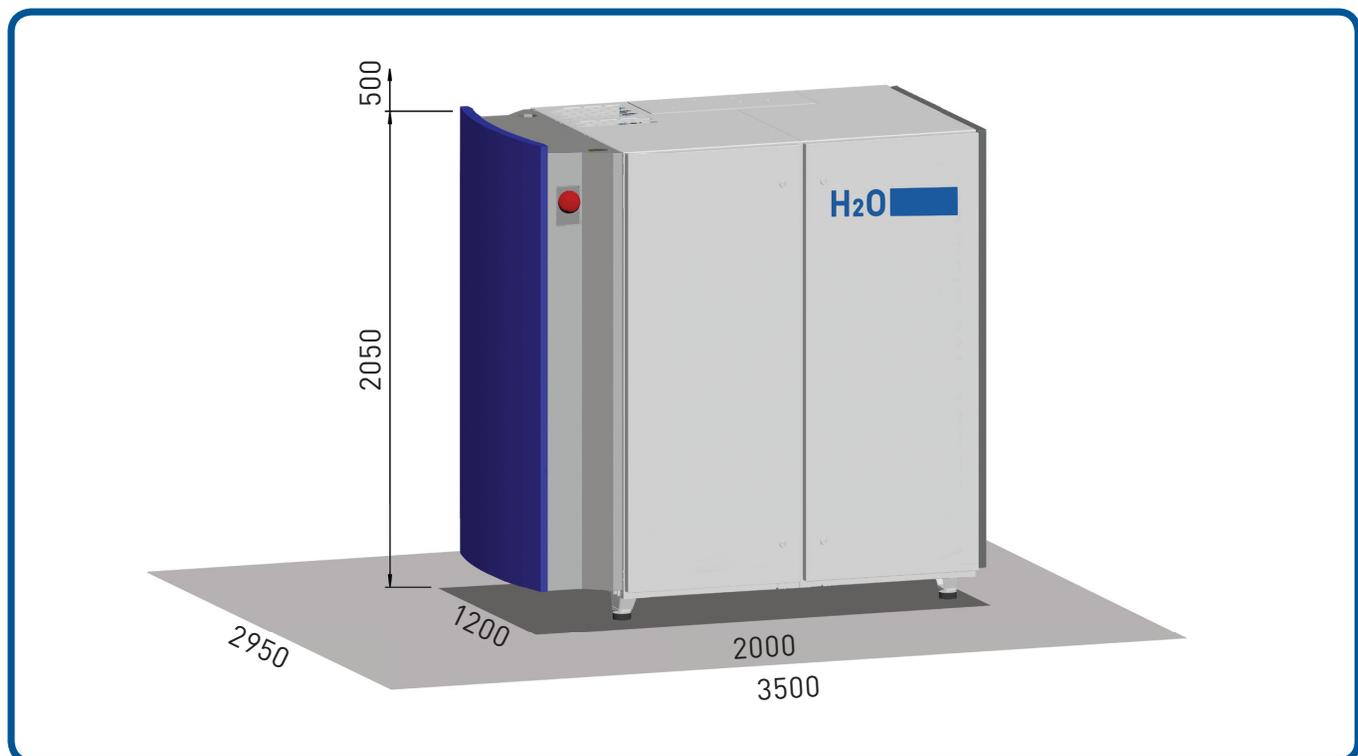


Technische Daten

VACUDEST	Jährliche Aufbereitungsleistung*	Referenzleistung mit reinem Wasser	Durchschnittsleistung mit Abwasser*	Elektrische Anschlussleistung	Gewicht (leer)	Energieverbrauch ab
S 450	450 m ³	75 l/h	56 l/h	7,5 kW	1.200 kg	60 kWh/m ³
S 600	600 m ³	100 l/h	80 l/h	11 kW	1.230 kg	60 kWh/m ³
S 750	750 m ³	125 l/h	94 l/h	11 kW	1.280 kg	60 kWh/m ³

* Bei 8.000 Betriebsstunden pro Jahr und einem mittleren Abdampfdruckstand von 5 Prozent

Abmessungen (mm)



Abmessung des VACUDEST Vakuumdestillationssystems mit optimalem Wartungsraum

Copyright © H2O GmbH 2019 - CH-DB-10/2019