



## Technische Daten VACUDEST M

1.050 – 2.100 m<sup>3</sup> Industrieabwasser pro Jahr

- VACUDEST Modular-System - Ausstattung nach Kundenwunsch
- Energiesparend dank 95 % Energierecycling
- Kosteneffizient dank höchster Eindampfraten
- Wartungsfreundliche Konstruktion für optimale Systemverfügbarkeit
- Komfortable Vacutouch Maschinensteuerung mit Internetanbindung
- Spitzentechnologie bürgt für höchste Destillatqualität

# VACUDEST M

## VACUDEST Modular-System – Ausstattungsoptionen

- Activepowerclean Wärmetauscher, selbstreinigend, zur Reduktion der Betriebskosten
- Clearcat Kondensationsstufe zur vollständigen Abtrennung von Öl und Fett
- Destcontrol zur weiteren Verbesserung der Destillatqualität
- e-Service, Internetanbindung der Vacutouch Maschinensteuerung
- Premium Abluftkühlung, Premium Schallschutz und vieles mehr

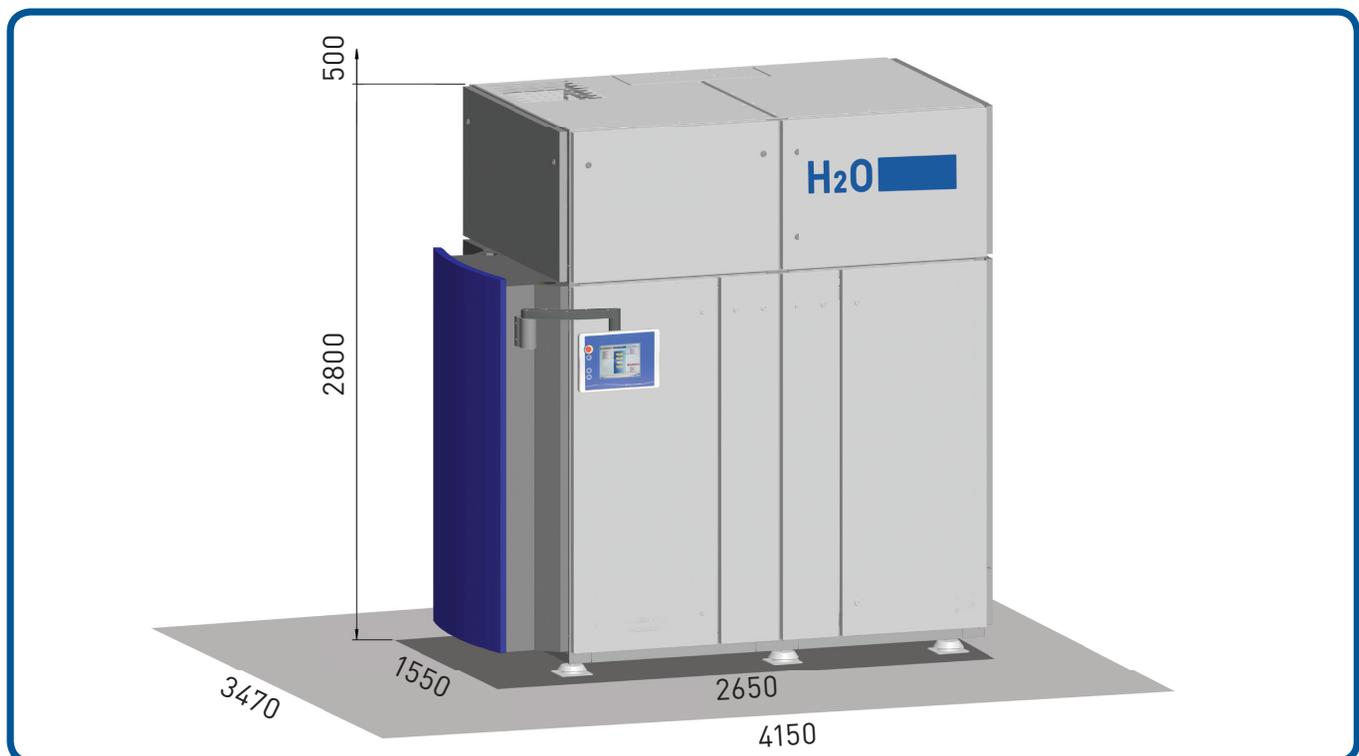


## Technische Daten

VACUDEST	Jährliche Aufbereitungsleistung*	Referenzleistung mit reinem Wasser	Durchschnittsleistung mit Abwasser*	Elektrische Anschlussleistung	Gewicht (leer)	Energieverbrauch ab
M 1.050	1.050 m <sup>3</sup>	175 l/h	131 l/h	15 kW	2.350 kg	55 kWh/m <sup>3</sup>
M 1.500	1.500 m <sup>3</sup>	250 l/h	187 l/h	22 kW	2.500 kg	50 kWh/m <sup>3</sup>
M 2.100	2.100 m <sup>3</sup>	350 l/h	262 l/h	30 kW	2.600 kg	50 kWh/m <sup>3</sup>

\* Bei 8.000 Betriebsstunden pro Jahr und einem mittleren Abdampfdruckstand von 5 Prozent

## Abmessungen (mm)



Abmessung des VACUDEST Vakuumdestillationssystems mit optimalem Wartungsraum

Copyright © H2O GmbH 2019 - CH-DB-10/2019