 German Engineering

## VACUDEST XL技术参数 每年10 500 – 16 000 m<sup>3</sup>工业废水

- VACUDEST模块化系统，按照客户要求配备
- 实现95 %的能量回收，非常节能
- 具有最高蒸发率，成本效益高
- 结构设计易于维护，实现系统最佳利用率
- 舒适的Vacutouch设备控制系统，可连接互联网
- 尖端技术确保最高蒸馏水质量



# VACUDEST XL

## VACUDEST模块化系统 — 可选装备

- Activepowerclean热交换器，自净化型，可降低运行成本
- Clearcat冷凝装置，用于完全分离油类和脂类
- Destcontrol，可进一步改善蒸馏水质量
- e-Service，Vacutouch设备控制系统的网络连接
- 高级废气冷却装置，高级隔音装置等

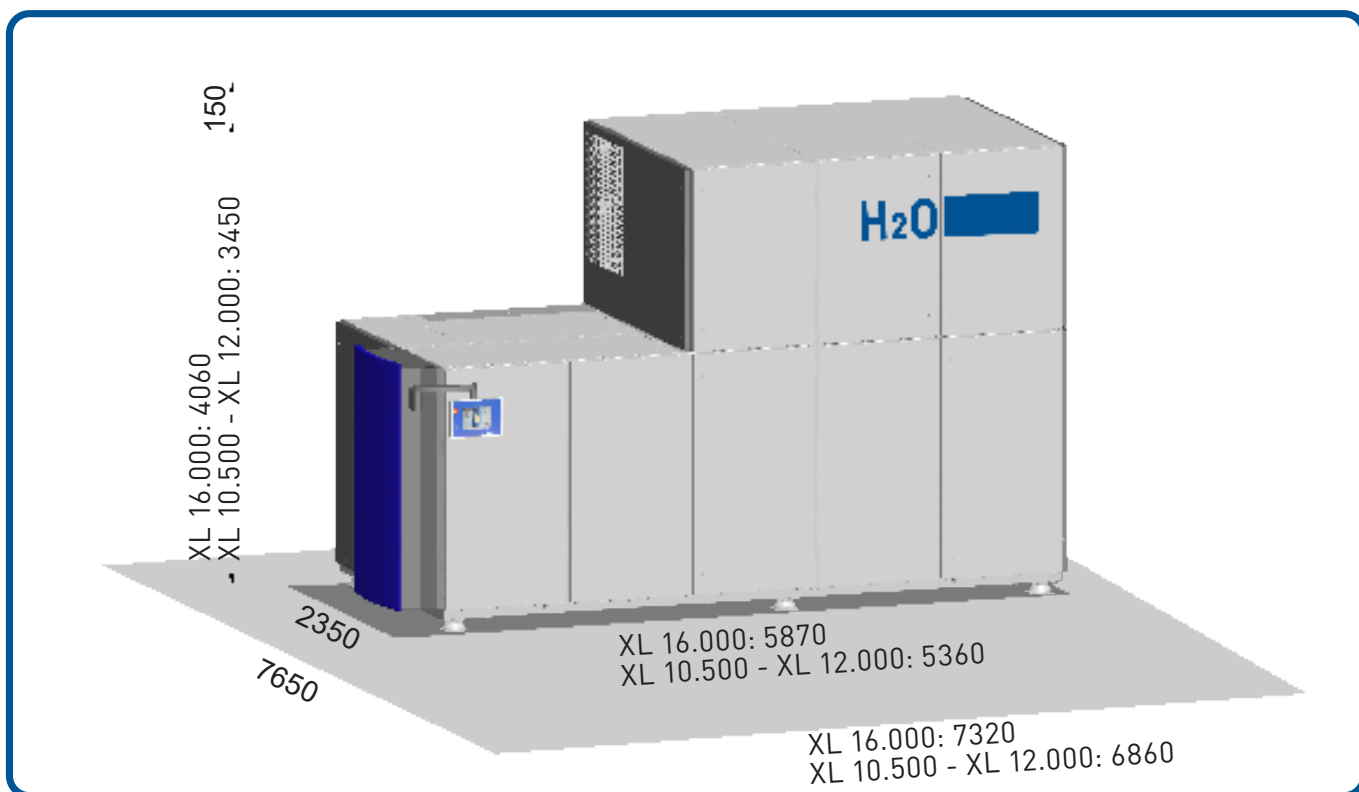


## 技术参数

VACUDEST	年处理能力*	纯水参考处理能力	废水平均处理能力*	电气连接功率	重量	最低能耗
XL 10 500	10 500 m <sup>3</sup>	1750 l/h	1310 l/h	132 kW	8700 kg	35 kWh/m <sup>3</sup>
XL 12 000	12 000 m <sup>3</sup>	2000 l/h	1500 l/h	160 kW	9100 kg	40 kWh/m <sup>3</sup>
XL 16 000	16 000 m <sup>3</sup>	2666 l/h	2000 l/h	200 kW	11700 kg	40 kWh/m <sup>3</sup>

\* 按照每年8000工作小时和5%的平均蒸发残留物计算

## 尺寸 ( mm )



VACUDEST真空蒸馏系统的尺寸和最佳保养区域

版权所有 © 德水清 (昆山) 水处理设备有限公司 2023- CN-DB-01/2023