

## VACUDEST M技术参数 每年1050 – 2100 m<sup>3</sup>工业废水

- VACUDEST模块化系统，按照客户要求配备
- 实现95 %的能量回收，非常节能
- 具有最高蒸发率，成本效益高
- 结构设计易于维护，实现系统最佳利用率
- 舒适的Vacutouch设备控制系统，可连接互联网
- 尖端技术确保最高蒸馏水质量



# VACUDEST M

## VACUDEST模块化系统 — 可选装备

- Activepowerclean热交换器，自净化型，可降低运行成本
- Clearcat冷凝装置，用于完全分离油类和脂类
- Destcontrol，可进一步改善蒸馏水质量
- e-Service，Vacutouch设备控制系统的网络连接
- 高级废气冷却装置，高级隔音装置等

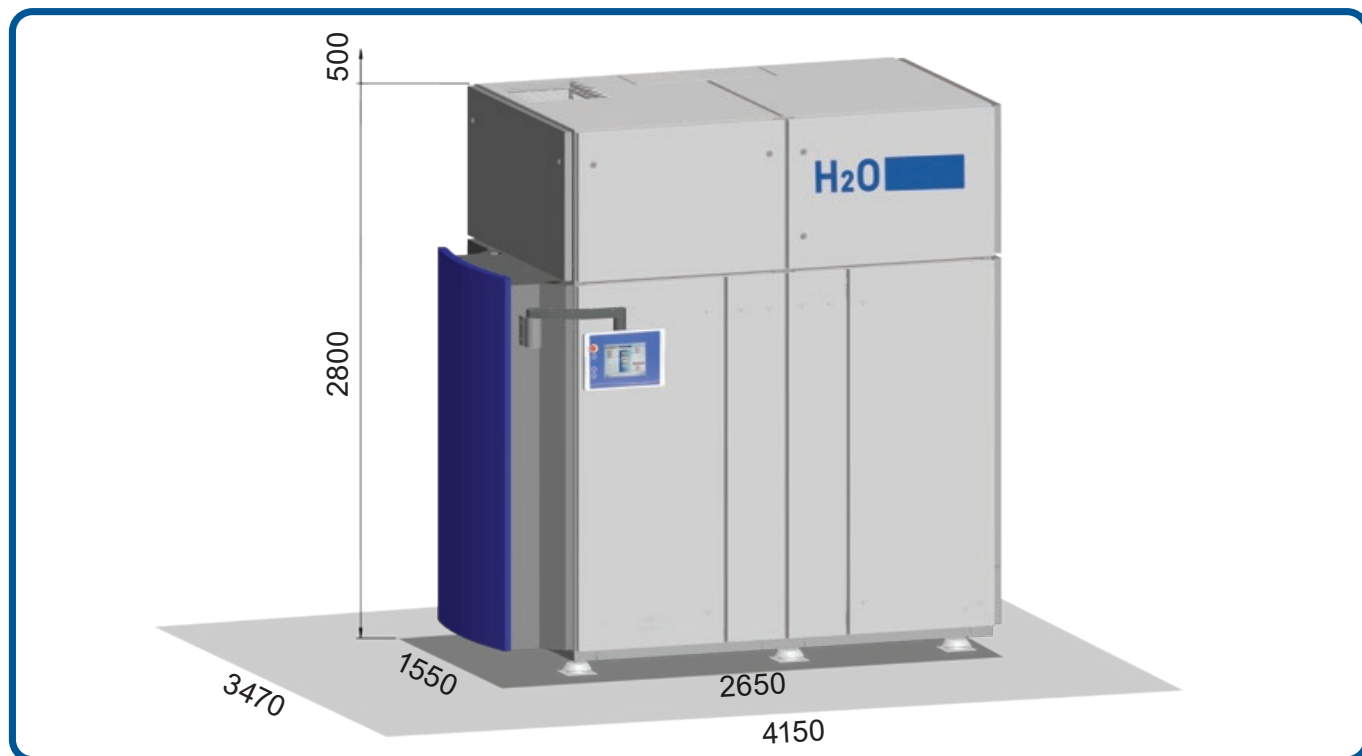


## 技术参数

VACUDEST	年处理能力*	纯水参考处理能力	废水平均处理能力*	电气连接功率	重量	最低能耗
M 1050	1050 立方米	175 升/小时	131 升/小时	15 升/小时	2350 千克	55 千瓦时/立方米
M 1500	1500 立方米	250 升/小时	187 升/小时	22 升/小时	2500 千克	50 千瓦时/立方米
M 2100	2100 立方米	350 升/小时	262 升/小时	30 升/小时	2600 千克	50 千瓦时/立方米

\* 按照每年8000工作小时和5%的平均蒸发残留物计算

## 尺寸 ( mm )



VACUDEST真空蒸馏系统的尺寸和最佳保养区域

版权所有 © 德水清 ( 昆山 ) 水处理设备有限公司 2024 - CN-DB-07/2024