

零排放专家

德水清 



 German Engineering

VACUDEST XL技术参数

每年10 500 – 22 500 m³工业废水

- VACUDEST模块化系统，按照客户要求配备
- 实现95 %的能量回收，非常节能
- 具有最高蒸发率，成本效益高
- 结构设计易于维护，实现系统最佳利用率
- 舒适的Vacutouch设备控制系统，可连接互联网
- 尖端技术确保最高蒸馏水质量



www.h2o-cn.cn

VACUDEST模块化系统 — 可选装备

- Activepowerclean热交换器，自净化型，可降低运行成本
- Clearcat冷凝装置，用于完全分离油类和脂类
- Destcontrol，可进一步改善蒸馏水质量
- e-Service，Vacutouch设备控制系统的网络连接
- 高级废气冷却装置，高级隔音装置等

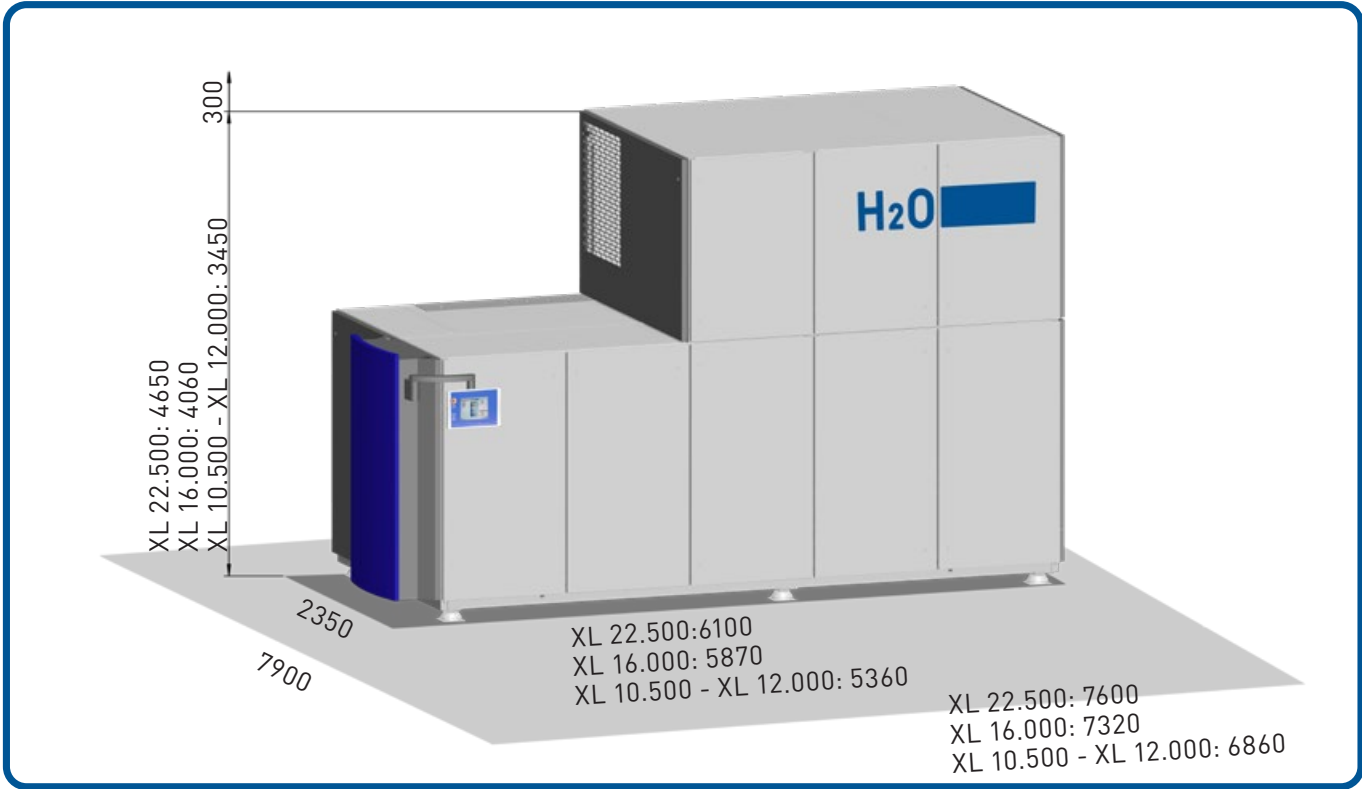


技术参数

VACUDEST	年处理能力*	纯水参考处理能力	废水平均处理能力*	电气连接功率	重量	最低能耗
XL 10 500	10 500 立方米	1750 升/小时	1310 升/小时	132 千瓦	8700 千克	35 千瓦时/立方米
XL 12 000	12 000 立方米	2000 升/小时	1500 升/小时	160 千瓦	9100 千克	40 千瓦时/立方米
XL 16 000	16 000 立方米	2660 升/小时	2000 升/小时	200 千瓦	11700 千克	40 千瓦时/立方米
XL 22 500	22 500 立方米	3750 升/小时	2810 升/小时	250 千瓦	15950 千克	40 千瓦时/立方米

* 按照每年8000工作小时和5%的平均蒸发残留物计算

尺寸 (mm)



VACUDEST真空蒸馏系统的尺寸和最佳保养区域