



## Datos técnicos VACUDEST ZLD

- Rentable gracias a sus altos índices de evaporación
- Fácil mantenimiento
- Óptima disponibilidad del sistema
- Bajos volúmenes de agua residual gracias a una tecnología de vanguardia
- Disponible para los tamaños M a XL de VACUDEST

# VACUDEST ZLD

## Para un mañana de producción sin aguas residuales

- Destcontrol para una mejora de la calidad del destilado
- Comfortable control Vacutouch con servicios digitales
- Sistema agitador de mantenimiento reducido y fiable proceso
- Refrigeración óptima del aire de salida



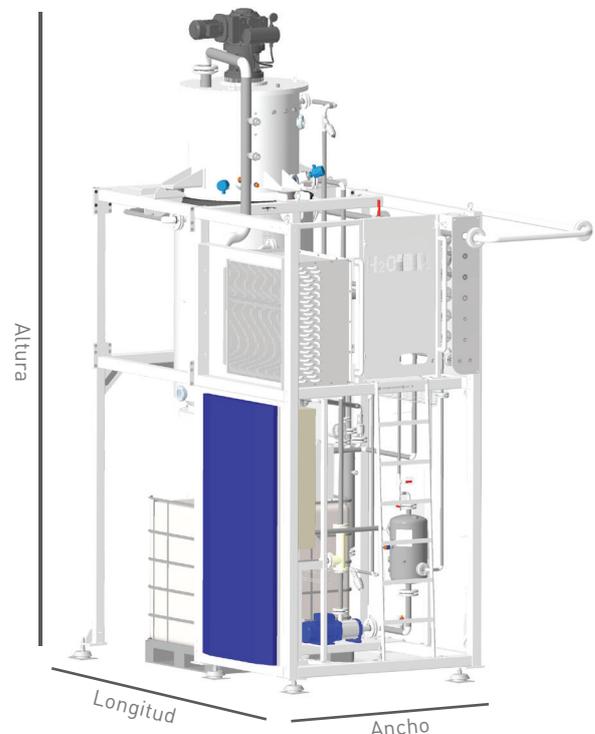
## Rendimiento

Tamaño	Capacidad de tratamiento anual*	Capacidad media con aguas residuales de hasta*	Carga eléctrica conectada	Consumo de energía a partir de*
ZLD M	260 m <sup>3</sup>	32 l/h	4 kW	89 Wh/l
ZLD L 1	560 m <sup>3</sup>	64 l/h	5 kW	62 Wh/l
ZLD L 2	1.000 m <sup>3</sup>	120 l/h	5 kW	42 Wh/l
ZLD XL 1	1.500 m <sup>3</sup>	160 l/h	8 kW	41 Wh/l
ZLD XL 2	2.000 m <sup>3</sup>	220 l/h	10 kW	38 Wh/l
ZLD XL 3	2.800 m <sup>3</sup>	310 l/h	12 kW	36 Wh/l

\* en función de la relación entre la concentración y el tamaño del VACUDEST

## Dimensiones (mm)

Tamaño	Longitud	Ancho	Altura	Peso
ZLD M	2.500	1.600	3.500	1.500
ZLD L 1	2.860	1.880	4.000	1.800
ZLD L 2	2.860	1.880	4.700	2.000
ZLD XL 1	3.000	2.000	4.900	3.000
ZLD XL 2	3.100	2.100	5.700	3.800
ZLD XL 3	3.250	2.300	6.700	4.500



Copyright © H2O GmbH 2024 - ES-DB-09/2024